

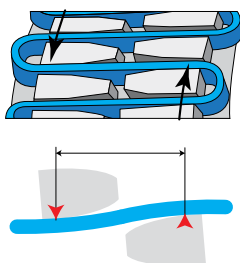


Los Coples de Rejilla Blue-Flex® de Martin son la mejor opción en aplicaciones donde existan condiciones de alto torque y la necesidad de amortiguar vibración.

Los Coples Blue-Flex® tienen la capacidad de reducir significativamente la vibración y las cargas de impacto que existen entre el elemento motriz y el elemento impulsado.

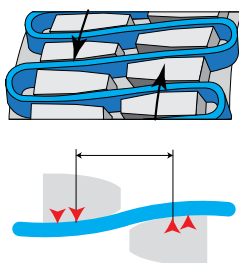
El contacto progresivo entre el perfil curvo de los dientes de la maza y la rejilla flexible hace posible la absorción de la energía de impacto, distribuyéndola y reduciendo la magnitud de los picos de carga.

Los Coples de Rejilla Blue-Flex® de Martin siguen los mismos estándares de producto y servicio que han hecho de Martin la empresa en la que puede confiar por su calidad, disponibilidad de productos y servicio.



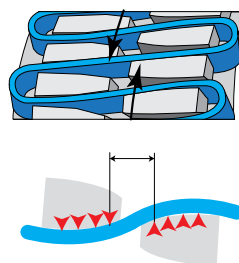
Carga Ligera

La rejilla se apoya cerca de la orilla exterior de los dientes. El claro entre los puntos de contacto permanece libre para flexionarse bajo las variaciones de carga.



Carga Normal

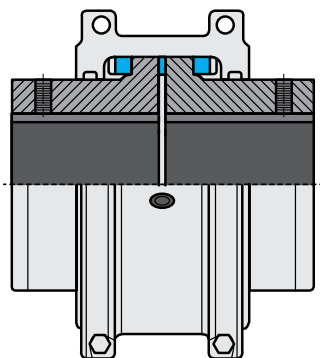
Cuando la carga se incrementa, la distancia entre los puntos de contacto en los dientes de la maza se acorta, pero un claro permanece libre para amortiguar las cargas de impacto.



Carga de Impacto

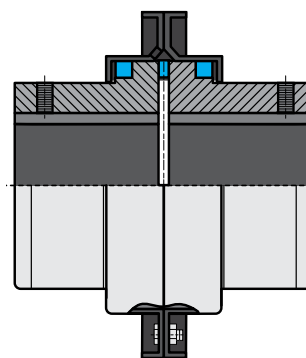
El cople es flexible dentro de una capacidad establecida. Bajo sobrecargas extremas la rejilla se apoya totalmente en los dientes de las mazas y transmite la carga total directamente.

Disponibles en dos tipos



T10

Un diseño flexible de cople cerrado para usarse en sistemas de 4 rodamientos. Incluye una cubierta bipartida horizontal que permite reemplazar la rejilla sin molestar los equipos conectados.

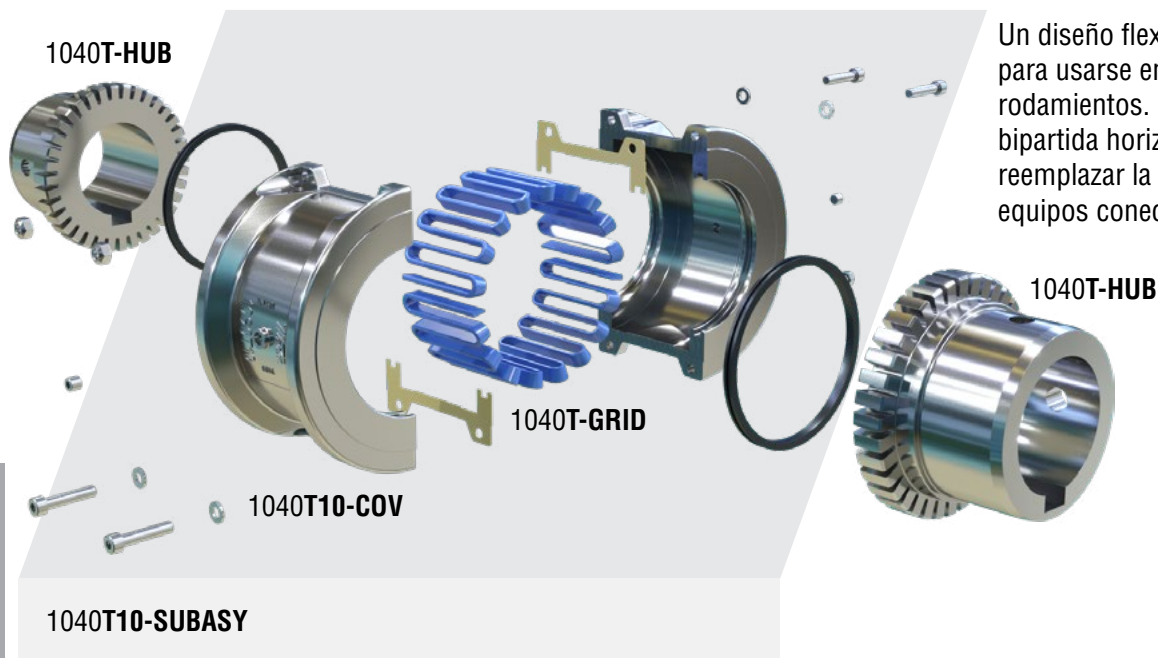


T20

Un diseño flexible caracterizado por una cubierta vertical de acero, bipartida. Ideal para aplicaciones de alta velocidad y de alto torque.

Tipo T10

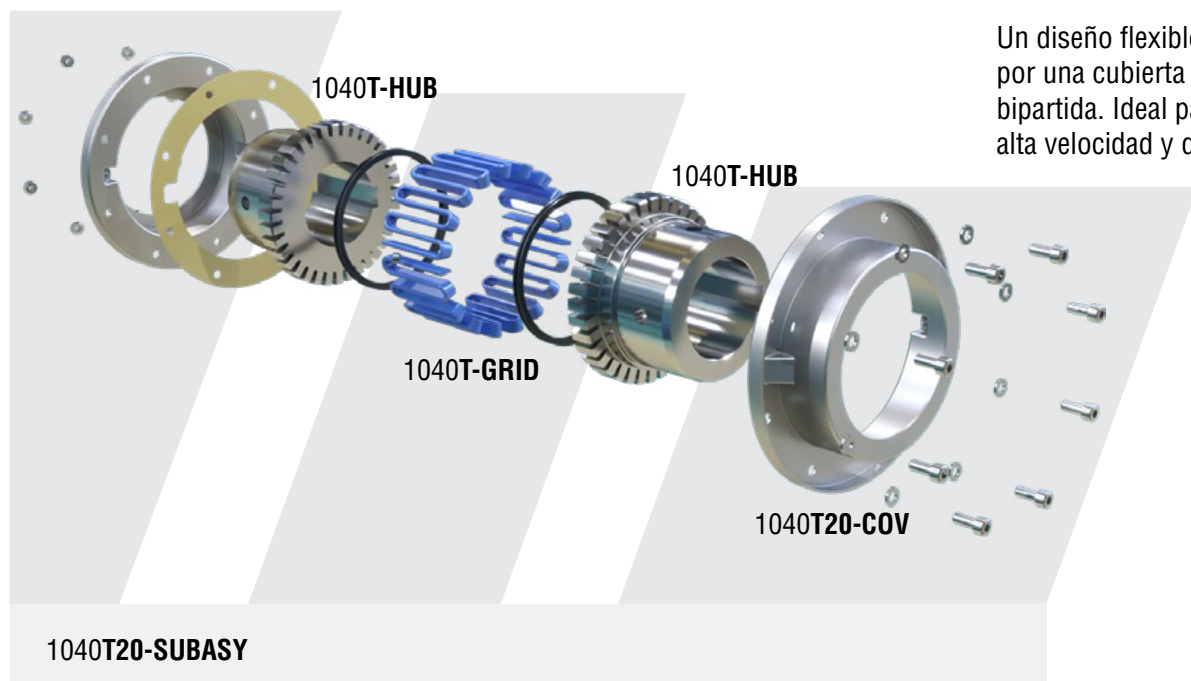
Cubierta de Diseño Horizontal



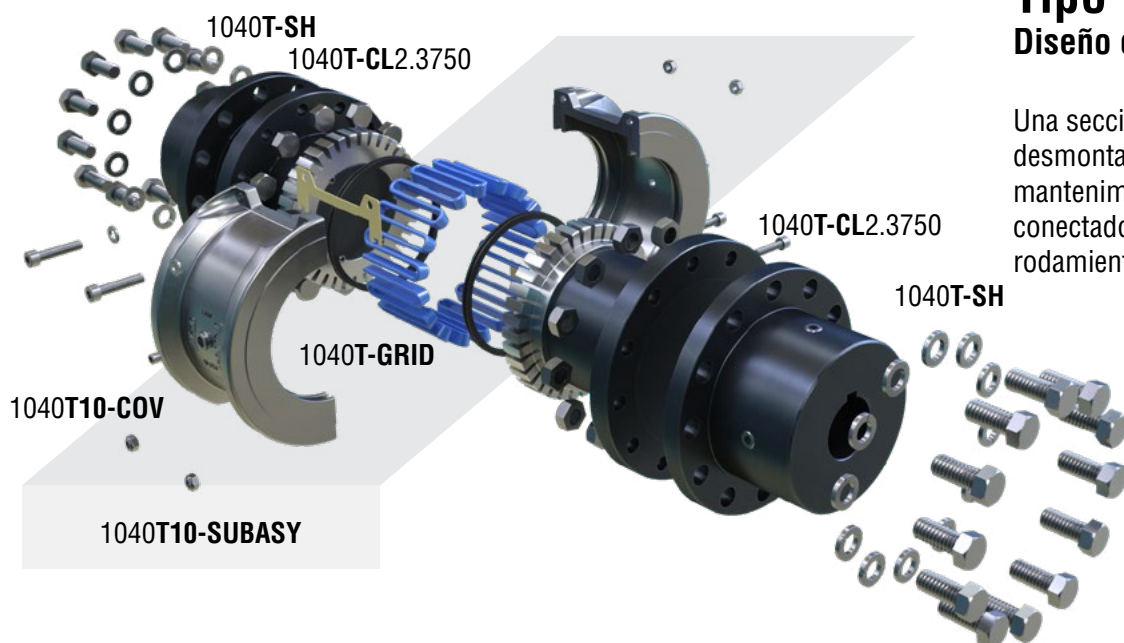
Un diseño flexible de cople cerrado para usarse en sistemas de 4 rodamientos. Incluye una cubierta bipartida horizontal que permite reemplazar la rejilla sin molestar los equipos conectados.

Tipo T20

Cubierta de Diseño Vertical

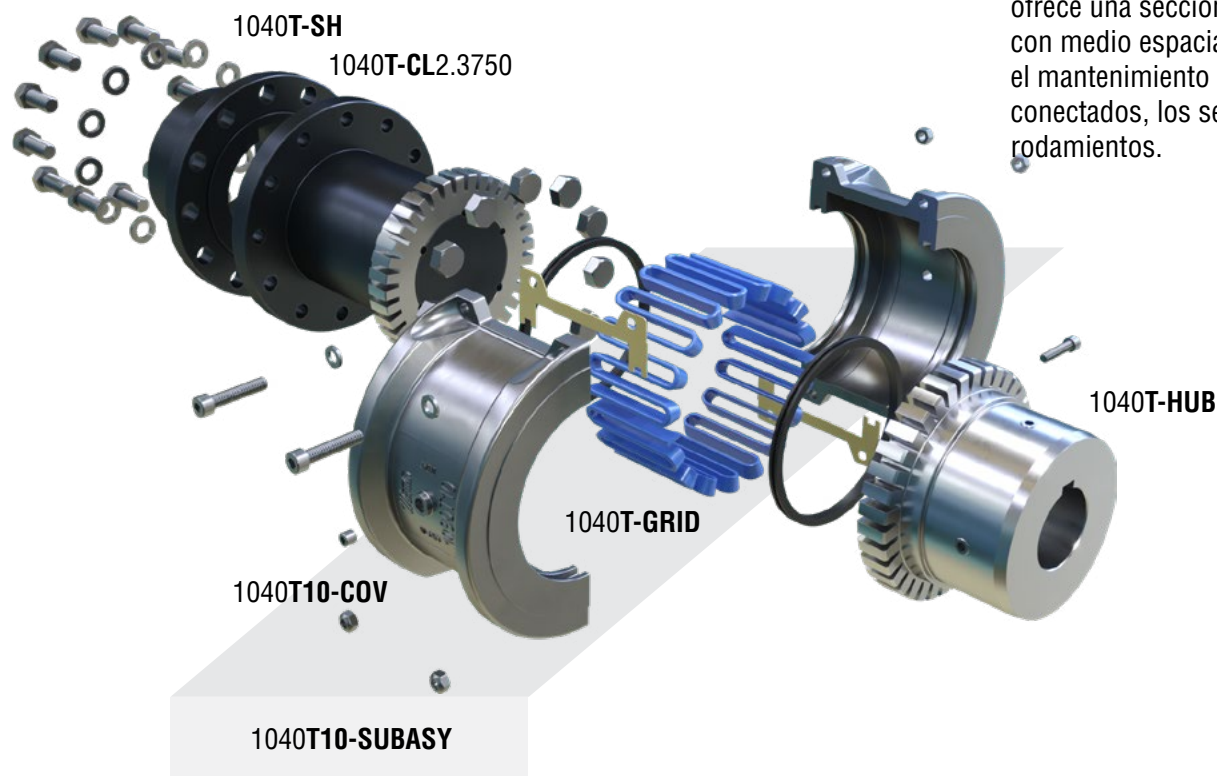


Un diseño flexible caracterizado por una cubierta vertical de acero bipartida. Ideal para aplicaciones de alta velocidad y de alto torque.



Tipo T31 Diseño con Espaciador

Una sección central completa desmontable para facilitar el mantenimiento de los equipos conectados, los sellos y los rodamientos.



Tipo T35 Diseño de Medio Espaciador

Una solución económica que ofrece una sección desmontable con medio espaciador para facilitar el mantenimiento de los equipos conectados, los sellos y los rodamientos.

Procedimiento de Selección Blue-Flex®



Procedimiento de Selección Estándar

El procedimiento de selección estándar se puede utilizar para la mayoría de las aplicaciones con motores eléctricos, turbinas o motores de combustión interna. Se necesita la siguiente información para seleccionar un cople flexible:

- Potencia o Torque
- RPM
- Aplicación o el tipo de equipo que va a ser conectado
- Diámetro de los ejes
- Separación de los ejes
- Limitaciones físicas de espacio
- Barrenos especiales o acabado y tipo de ajuste

Paso 1. Capacidad: Determine el torque del sistema. Si no se tiene, lo puede calcular con la fórmula siguiente:

$$\text{Torque (lb-in)} = \frac{\text{HP} \times 63,000}{\text{RPM}}$$

En donde la potencia es la real o la potencia transmitida requerida por la aplicación (si no la conoce, use la indicada en la placa del motor o de la turbina) y las RPM, la velocidad real a la que el cople está girando. Para aplicaciones que requieran cambios rápidos en dirección o torque consulte a Martin.

Paso 2. Factor de Servicio: Determine el factor de servicio apropiado en la página C-40.

Paso 3. Capacidad Mínima Requerida: Determine la capacidad mínima requerida por el cople como se indica a continuación:

$$\text{Capacidad Mínima Requerida} = \text{F.S. (Factor de Servicio)} \times \text{Torque (lb-in)}$$

Paso 4. Tipo: En las páginas C-34 y C-35 seleccione el tipo apropiado de cople.

Paso 5. Tamaño: Vaya a las páginas del tipo de cople elegido y en la columna de torque encuentre un valor igual o superior al calculado en el paso 3. El tamaño del cople se indica en la primera columna.

Paso 6. Revisando: Velocidad (RPM), barreno, separación entre ejes y dimensiones.

Ejemplo: Un ingeniero de campo quiere usar un cople de rejilla para conectar un motor eléctrico de 60 HP, 1750 RPM a un compresor rotatorio de lóbulos. El diámetro del eje tanto del motor como del compresor es de 1-3/4". El largo del eje del motor es de 3" y el largo del eje del compresor es de 2-1/2". La separación entre ambos ejes es de 1/8".

1. Determine la Capacidad Requerida:

$$\text{Torque (lb-in)} = \frac{60 \times 63,000}{1750 \text{ RPM}} = 2160 \text{ lb-in}$$

2. Factor de Servicio: De la página C-38 = 1.25

3. Capacidad Mínima Requerida por el Cople:

$$1.25 \times 2160 \text{ lb-in} = 2700 \text{ lb-in}$$

4. Tamaño: De la página C-42 un cople tamaño 1050T10 es el adecuado basándonos en una capacidad de torque de 3,850 lb-in que excede la capacidad requerida de 2700 lb-in.

5. Revisando: La velocidad máxima permitida para este cople es de 4500 RPM (T10) por lo que excede la velocidad de 1750 RPM. El barreno máximo de este cople es de 1-7/8" lo que excede el diámetro de los ejes de esta aplicación.

Procedimiento de Selección por Fórmula

El Procedimiento de Selección Estándar funciona para seleccionar la mayoría de los coples. El Procedimiento de Selección por Fórmula se usa para:

- Altos Picos de Carga
- Alto Torque de Frenado

Conocer el pico de torque del sistema y la frecuencia, el ciclo de servicio y la capacidad de torque de frenado nos permitirá hacer una selección mas refinada usando el Procedimiento de Selección por Fórmula.

1. Altos Picos de Carga: Use algunas de las siguientes fórmulas para aplicaciones que utilicen motores con características de torque mayores que las normales; aplicaciones de operación intermitente, con altas cargas de impacto, efecto de inercias provocadas por arranques y paros y/o sistemas con altos picos de torque inducidos repetitivos. El Pico de Torque del Sistema es el torque máximo que puede existir en el sistema. Seleccione un cople con una capacidad de torque igual o mayor que el torque de selección calculado con las siguientes fórmulas.

a. Alto Pico de Torque No Reversible

Torque de Selección (lb-in) = Pico de Torque del Sistema

o

Torque del Sistema (lb-in) = $\frac{\text{Pico de Potencia del Sistema} \times 63,000}{\text{RPM}}$

b. Alto Pico de Torque Reversible

Torque de Selección (lb-in) = 2 x Pico de Torque del Sistema

o

Torque del Sistema (lb-in) = $\frac{2 \times \text{Pico de Potencia del Sistema} \times 63,000}{\text{RPM}}$

c. Picos de Torque Ocasionales (no reversibles). Si un pico de torque en el sistema ocurre menos de 1000 veces durante la vida esperada del cople, use las siguientes fórmulas:

Torque de Selección (lb-in) = 0.5 x Pico de Torque del Sistema

o

Torque de Selección (lb-in) = $\frac{0.5 \times \text{Pico de Potencia del Sistema} \times 63,000}{\text{RPM}}$

2. Alto Torque de Frenado: Si la capacidad de torque de frenado excede el torque del motor, utilice las capacidades de frenado como sigue:

Torque de Selección (lb-in) = Capacidad de Torque de Frenado x S.F.

Ejemplo: Un ingeniero de mantenimiento necesita un cople para conectar una mesa giratoria reversible. El pico de torque del sistema se ha estimado en 118,000 lb-in con el motor girando a 80 RPM. El diámetro del eje del motor es de 7" y el eje de la mesa rotatoria es de 8". La longitud tanto del eje motriz como del impulsado es de 8-1/2". La distancia entre ejes es de 8.00".

1. Tipo: En las páginas C-36 y C-37 seleccione el tipo apropiado.

2. Capacidad Mínima Requerida: Use la fórmula de Altos Picos de Torque Reversible.

$2 \times 118,000 = 236,000 = \text{Torque de Selección}$

3. Tamaño: En la página C-46 encontramos que un cople 1140T10 tiene una capacidad de torque de 253,000 lb-in que excede el torque de selección de 236,000 lb-in.

4. Revisando: El cople 1140T35 tiene un dimensión BE máxima de 8.06"; el barreno máximo de ese cople es 8" con cuña rectangular (Tabla 3, página C-39); y la velocidad máxima permitida es de 1650 RPM y las dimensiones indicadas en la página C-46, cumplen con los requerimientos.

Tabla 3 – Capacidad de los Coples y Velocidades Permitidas

Tamaño del Cople	HP a 100 RPM	Capacidad de Torque (lb-in)	Velocidades Permitidas - RPM *		
			T10	T20	T31, T35, T10/82
1020T	0.73	460	4,500	6,000	3,600
1030T	2.09	1,320	4,500	6,000	3,600
1040T	3.49	2,200	4,500	6,000	3,600
1050T	6.11	3,850	4,500	6,000	3,600
1060T	9.60	6,050	4,350	6,000	3,600
1070T	14.0	8,800	4,125	5,500	3,600
1080T	28.8	18,150	3,600	4,750	3,600
1090T	52.4	33,000	3,600	4,000	3,600
1100T	88.1	55,550	2,440	3,250	2,440
1110T	131	82,500	2,250	3,000	2,250
1120T	192	121,000	2,025	2,700	2,025
1130T	279	176,000	1,800	2,400	1,800
1140T	401	253,000	1,650	2,200	1,650
1150T	559	352,000	1,500	2,000	1,500
1160T	785	495,000	1,350	1,750	1,350
1170T	1047	660,000	1,225	1,600	1,225
1180T	1452	915,200	1,100	1,400	1,100
1190T	1920	1,210,000	1,050	1,300	1,050
1200T	2618	1,650,000	900	1,200	900

★ Consulte a Martin para velocidades mas altas.

Procedimiento de Selección Blue-Flex®



Procedimiento de Selección Rápida

Paso 1. Seleccione el Tipo de Cople. En las páginas C-36 y C-37 seleccione el tipo de cople que se ajuste a su aplicación. Si su aplicación requiere un cople especial, revise los detalles con su representante Martin.

Paso 2. Determine el Factor de Servicio. Los Factores de Servicio se encuentran en las tablas 6 y 7.

A. Si su aplicación tiene altos picos de carga o altos torques de frenado use el Procedimiento de Selección por Fórmula.

Paso 3. Determine la Potencia Equivalente. En la Tabla 4, en las columnas de la potencia encuentre la potencia real y crúcela con el Factor de Servicio determinado en el paso 2. Lea ahí la Potencia Equivalente.

Paso 4. Determine el Tamaño del Cople.

- En la Tabla 5 vaya a la velocidad del cople y encuentre un valor de potencia igual o mayor que la potencia que determinó en el paso 3, lea el tamaño del cople en la parte superior de la columna.
- Compare los diámetros de los ejes con los diámetros máximos indicados en las tablas correspondientes al tipo de cople seleccionado. Si se requiere un barreno mas grande, seleccione un cople más grande.
- Revise la velocidad requerida contra la velocidad máxima permitida indicada en la Tabla 3 de la página C-39 para el tipo de cople seleccionado. Si se requiere una velocidad mayor, consulte a Martin.
- Revise los requerimientos dimensionales de la aplicación contra las dimensiones indicadas en las tablas del cople seleccionado.

Ejemplo: Se necesita seleccionar un cople de rejilla para conectar un motor eléctrico de 400 HP y 1200 RPM a un triturador de llantas. La separación entre ejes es de 0.1" a 0.2". El diámetro del eje del motor es de 3" y el eje del triturador es de 3-1/4". La longitud de ambos ejes es de 5".

- 1. Seleccione el Tipo de Cople:** Para conectar ejes con muy poca separación (0.1" a 0.2") un cople T10 o un T20 es una selección adecuada. Seleccionamos el T10.
- 2. Determine el Factor de Servicio:** De la Tabla 6, el factor de servicio es 1.5.
- 3. Determine la Potencia Equivalente:** De la Tabla 4, la potencia equivalente es 600 HP.
- 4. Seleccione el Tamaño del Cople:** (A) De la Tabla 5, el tamaño del cople es 1090T10. (B) de la Tabla 8, el barreno máximo con cuña cuadrada (estándar) es 3.5". (C) De la Tabla 3, la velocidad máxima permitida para un cople 1090T10 es 3600 RPM. (D) Las dimensiones del cople 1090T10 que se indican en la página C-42, satisfacen los requerimientos de la aplicación.

Tabla 4 – Potencia Equivalente (HP) = Potencia Real x Factor de Servicio

Factor de Servicio	Potencia Real																									
	3/4	1	1-1/2	2	3	5	7-1/2	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
1.00	0.75	1.0	1.5	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
1.25	0.94	1.25	1.9	2.5	3.8	6.3	9.4	12.5	19	25	31	38	50	63	75	94	125	156	188	250	312	375	438	500	563	625
1.50	1.1	1.5	2.3	3.0	4.5	7.5	11.3	15	23	30	38	45	60	75	90	113	150	188	225	300	375	450	525	600	675	750
1.75	1.3	1.8	2.6	3.5	5.3	8.8	13.1	18	26	35	44	53	70	88	105	131	175	219	262	350	438	525	613	700	787	875
2.00	1.5	2.0	3.0	4.0	6.0	10.0	15.0	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000
2.50	1.9	2.5	3.8	5.0	7.5	12.5	18.8	25	38	50	63	75	100	125	150	187	250	312	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
3.00	2.3	3.0	4.5	6.0	9.0	15.0	22.5	30	45	60	75	90	120	150	180	225	300	375	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500
3.50	2.6	3.5	5.3	7.0	10.5	17.5	26.2	35	52	70	87	105	140	175	210	262	350	437	525	700	875	1050	1225	1400	1575	1750

• Para Factores de Servicio no indicados, Potencia Equivalente (HP) = Potencia Real x Factor de Servicio.

Tabla 5 – Selección de Coples con Base en la Capacidad de Potencia Equivalente

Tamaño del Cople Barreno	1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1100T	1110T	1120T	1130T	1140T	1150T	1160T	1170T	1180T	1190T	1200T
Máximo (pulg)	1.125	1.375	1.625	1.875	2.125	2.500	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000	6.000	7.250	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000	13.000
Velocidad Máxima T10	4500 RPM	4500 RPM	4500 RPM	4500 RPM	4350 RPM	4125 RPM	3600 RPM	3600 RPM	2440 RPM	2250 RPM	2025 RPM	1800 RPM	1650 RPM	1500 RPM	1350 RPM	1225 RPM	1100 RPM	1050 RPM	900 RPM
Velocidad Máxima T20	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM	5500 RPM	4750 RPM	4000 RPM	3250 RPM	3000 RPM	2700 RPM	2400 RPM	2200 RPM	2000 RPM	1750 RPM	1600 RPM	1400 RPM	1300 RPM	1100 RPM
Torque (lb-pulg)	460	1320	2200	3850	6050	8800	18,150	33,000	55,550	82,500	121,000	176,000	253,000	352,000	495,000	660,000	915,200	1,210,000	1,650,000
HP/100 RPM	0.73	2.09	3.49	6.11	9.60	14.0	28.8	52.4	88.1	131	192	279	401	559	785	1047	1452	1920	2618
Capacidad de Potencia																			
RPM	4500	3600	3000	2500	2100	1800	1500	1200	1000	900	800	700	600	500	400	300	200	150	100
32.8	94.2	157	275	432	628	928	1296	1885	2644	3927	5864	8430	11388	15184	19199	22777	26184	30184	34184
26.3	75.4	126	220	346	503	703	964	1351	1923	2749	3956	5524	7633	10455	14211	19033	25833	33833	43833
21.9	62.8	105	183	288	419	584	804	1100	1571	2249	3249	4524	6249	8649	11849	16249	21849	28849	37849
18.2	52.4	87	153	240	349	493	684	941	1309	1851	2649	3724	5149	7049	9649	13249	17849	23849	31849
15.3	44.0	73.3	128	202	293	419	584	804	1100	1571	2249	3249	4524	6249	8649	11849	16249	21849	28849
13.1	37.7	62.8	110	173	251	364	504	691	942	1309	1851	2649	3724	5149	7049	9649	13249	17849	23849
12.8	36.7	61.1	107	168	244	357	497	684	935	1302	1844	2639	3714	5139	7039	9639	13239	17839	23839
10.6	30.4	50.6	89	139	202	293	418	584	804	1100	1571	2249	3249	4524	6249	8649	11849	16249	21849
8.5	24.5	40.8	71.5	112	163	239	337	464	635	884	1249	1749	2424	3349	4599	6349	8749	11949	16149
7.3	20.9	34.9	61.1	96	140	203	288	396	551	764	1064	1464	2014	2764	3814	5164	7014	9514	12614
6.3	18.2	30.4	53.1	84	121	174	251	346	484	664	924	1264	1714	2314	3164	4264	5714	7614	10014
5.3	15.1	25.1	44.0	69	101	144	207	284	396	544	754	1044	1414	1914	2564	3414	4514	5914	7814
4.7	13.6	22.7	39.7	62.4	91	127	187	264	373	514	704	964	1314	1764	2364	3114	4064	5214	6814
4.2	12.1	20.2	35.4	55.7	81	117	167	234	343	474	654	894	1214	1614	2164	2814	3664	4714	6114
3.8	10.9	18.2	31.8	49.9	73	109	150	212	309	424	584	804	1094	1454	1954	2554	3304	4254	5454
3.1	8.8	14.7	25.7	40.3	59	85	121	167	234	324	444	604	824	1104	1464	1914	2464	3114	3964
2.6	7.3	12.2	21.4	33.6	49	71	101	137	196	264	364	494	664	894	1184	1544	1994	2544	3294
2.0	5.9	9.8	17.1	26.9	39.1	55	81	109	157	216	304	414	554	744	994	1304	1704	2204	2804
1.7	4.8	8.0	14.0	22.1	32.1	46	66	91	130	180	249	344	464	634	864	1124	1454	1854	2354
1.4	4.0	6.6	11.6	18.2	26.5	38	55	75	107	150	208	284	384	514	694	924	1184	1514	1914
1.1	3.2	5.4	9.5	14.9	21.6	31	44	61	88	124	174	244	334	454	614	824	1074	1374	1724
0.9	2.6	4.4	7.6	12.0	17.5	25	36	50	71	101	140	194	264	364	494	664	874	1124	1424
0.73	2.1	3.5	6.1	9.6	14.0	20	28	39	55	76	107	146	204	284	384	514	684	894	1144
0.61	1.8	2.9	5.1	8.1	11.7	17	24	33	47	65	91	124	174	234	314	414	544	714	914
0.50	1.4	2.4	4.2	6.5	9.5	14	19	26	37	51	70	96	131	181	241	321	421	551	721
0.41	1.17	2.0	3.4	5.4	7.8	11	16	22	32	45	63	86	116	156	206	276	366	476	606
0.33	0.94	1.6	2.7	4.3	6.3	9.3	13	18	26	37	51	69	93	123	163	213	283	373	473
0.27	0.77	1.3	2.3	3.6	5.2	7.2	10	14	20	28	39	53	71	95	125	165	215	285	365
0.22	0.63	1.0	1.8	2.9	4.2	6.2	8.6	11.7	16.4	23.4	33.4	45.4	61.4	82.4	108.4	141.4	181.4	231.4	291.4
0.18	0.52	0.9	1.5	2.4	3.5	5.1	7.2	10.1	14.1	20.1	28.1	38.1	51.1	68.1	91.1	118.1	153.1	198.1	253.1
0.15	0.42	0.70	1.2	1.9	2.8	4.1	5.8	8.1	11.6	16.6	23.6	32.6	43.6	58.6	78.6	104.6	137.6	178.6	228.6
0.12	0.35	0.58	1.0	1.6	2.3	3.4	4.8	6.6	9.2	13.2	18.2	24.2	32.2	42.2	56.2	74.2	97.2	126.2	161.2
0.095	0.27	0.45	0.79	1.2	1.8	2.7	3.7	5.1	7.0	9.9	13.4	18.4	24.4	32.4	42.4	56.4	74.4	97.4	126.4
0.080	0.23	0.38	0.67	1.1	1.5	2.2	3.2	4.4	6.1	8.5	11.6	15.6	20.6	27.6	36.6	48.6	63.6	82.6	106.6
0.066	0.19	0.31	0.55	0.86	1.3	2.0	2.6	3.6	5.0	7.0	9.6	12.6	16.6	21.6	28.6	37.6	48.6	62.6	80.6
0.055	0.16	0.26	0.46	0.72	1.0	1.5	2.2	3.0	4.2	5.8	8.0	10.5	13.5	17.5	22.5	29.5	38.5	49.5	62.5
0.036	0.10	0.17	0.31	0.48	0.7	1.0	1.4	1.9	2.6	3.6	4.9	6.6	8.8	11.6	15.4	20.2	26.0	33.0	41.0

◊ Las capacidades aplican solo para el cople T20.

Procedimiento de Selección Blue-Flex®

Martin

Tabla 6 – Factores de Servicio para Coples Flexibles • Los factores de servicio aquí listados son valores típicos basados en la operación normal de los sistemas motrices.

Aplicación	Factor de Servicio	Aplicación	Factor de Servicio	Aplicación	Factor de Servicio	Aplicación	Factor de Servicio
AERADORES	2.0	De Rodillos Vivos, Vibratorios y Reciprocantes	3.0	Carga de Soldador	2.0	Centrífuga — Velocidad Constante	1.0
AGITADORES		GRUAS Y POLIPASTOS		MOLINOS DE MARTILLOS	1.75	Cambios Frecuentes de Velocidad bajo carga	1.25
De Tornillo Vertical y Horizontal, de Hélice y de Paletas	1.0	Polipasto Principal	1.7	LAVADORAS DE ROPA	2.0	Desincrustantes, con Acumuladores	1.25
JALADOR DE BARCAZAS	1.5	Polipasto	1.75	EJES DE LÍNEA		De Engranajes, Rotatorias, o de Aspas	1.25
SOPLADORES		Grúa de Pendiente	1.5	Cualquier maquinaria de procesamiento	1.5	Reciprocantes, de Émbolo de Pistón	
Centrífugos	1.0	Grúa Puente, Viajera, de Carretilla	1.75	MÁQUINAS HERRAMIENTAS		1 cilindro, accionamiento sencillo/doble	3.0
De Lóbulos o de Veleta	1.25	DINAMÓMETRO	1.0	Auxiliar y Transmisión Transversa	1.0	2 cilindros accionamiento sencillo	2.0
VOLTEADORES DE CARROS	2.5	ELEVADORES		Rodillos de Doble, Prensa de Entallado, Troqueladora, Cepillos, Platos Reversibles	1.75	2 cilindros accionamiento doble	1.75
JALADORES DE CARROS	1.5	De Cangilones, de Descarga Centrífuga	1.25	Transmisión Principal	1.5	3 ó más cilindros	1.5
CLARIFICADORES O CLASIFICADORES	1.0	De Carga o de Personas	0	ELEVADORES DE PERSONAL	0	Bomba de Tornillo	1.25
COMPRESORES		De Descarga Continua	1.25	MÁQUINAS DE FORMADO DE METAL		Bomba de Vacío	1.25
Centrífugos	1.0	ESCALERAS ELÉCTRICAS	0	Colada Continua	1.75	CRIBAS	
Rotatorios, de Lóbulos o de Veleta	1.25	EXCITADORES, GENERADORES	1.0	Banco de Trefilado, Transmisión principal	2.0	Lavado de Aire	1.0
Rotatorios, de Tornillo	1.0	EXTRUSORES DE PLÁSTICO	1.5	Extrusor	2.0	Grizzly	2.0
Reciprocante, Conectado Directo	•	VENTILADORES		Máquinas de Formado	2.0	Rotatoria para Carbón y Arena	1.5
Sin Volante de Inercia	•	Centrífugos	1.0	Cortadoras	1.0	Vibratoria	2.5
Con Volante de Inercia y Engrane entre el Compresor y el Impulsor Primario		De Torre de Enfriamiento	2.0	Trefiladoras, Aplanadoras	1.75	Para Agua	1.0
1 cilindro, accionamiento sencillo	3.0	De Tiro Forzado	1.5	Enrolladoras de Alambre	1.5	TELESQUIES	0
1 cilindro, accionamiento doble	3.0	De Tiro Forzado impulsado con motor hidráulico o embrague de deslizamiento eléctrico	1.0	Embobinadoras y Desembobinadoras	1.5	ENGRANE DIRECCIONADOR	1.0
2 cilindros, accionamiento sencillo	3.0	De Recirculación de Gas	1.5	MEZCLADORAS (vea agitadores)		STOKER	1.0
2 cilindros, accionamiento doble	3.0	De tiro inducido con control de apagado o cuchilla limpiadora	1.25	de Concreto	1.75	TRITURADORAS DE LLANTAS	1.50
3 cilindros, accionamiento sencillo	3.0	De tiro inducido sin controles	2.0	Muller	1.5	BARRILES VOLTEADORES	1.75
3 cilindros, accionamiento doble	2.0	ALIMENTADORES		IMPRESNTAS	1.5	CABRESTANTES	
4 ó más cil., accionamiento sencillo	1.75	Apron, de Banda, de Disco, Helicoidal	1.0	AMASADORAS	1.75	de Dragado, Marinos	1.5
4 ó más cil., accionamiento doble	1.75	Reciprocante	2.5	PULVERIZADORAS		TORNOS	1.5
TRANSPORTADORES		GENERADORES		Molinos de Martillos	1.75	MAQUINARIA PARA TRABAJAR MADERA	1.0
Apron, de Banda, de Cadena, Rastras, Helicoidales	1.0	Carga uniforme	1.0	Molinos de Rodillos	1.5	PLATAFORMAS ELEVADORAS	0
De cangilones	1.25	Para polipastos o servicio de ferrocarril	1.5	BOMBAS			
				Para alimentación de calderas	1.5		

Industria	Factor de Servicio	Industria	Factor de Servicio	Industria	Factor de Servicio	Industria	Factor de Servicio
AGREGADOS, CEMENTO, MINERÍA, HORNOS; ROTATORIOS, MOLINOS DE BOLAS Y RODILLOS		Rodillos, No Reversibles	1.25	Cizallas	•	Velocidad Constante	1.0
Directo o al eje de baja del Reductor con transmisión final de engrane recto	2.0	Rodillos, Reversibles	2.0	Guardas Laterales	3.0	Cambios Frecuentes de Velocidad Bajo Carga	1.25
Engrane Helicoidal o Herringbone	1.75	Transportador de Aserrín	1.25	Descascaradoras	•	Rodillos de Succión	1.75
Transportadores, Alimentadores, Cribas, Elevadores	★	Transportador de Tablas	1.75	Cortadores	1.75	Bombas de Vacío	1.25
Quebradoras de Mineral o de Piedras	2.5	Mesas de Selección	1.5	Transmisiones Para Cubiertas de los Pozos de Enjuague		INDUSTRIA DEL HULE	
Secadores Rotatorios	1.75	Recortador	1.75	Para Levantarlas	1.0	Calandria	2.0
Grizzly	2.0	LAMINADORAS DE METAL		Para Moverlas	2.0	Craker, Plastificador	2.5
Molinos de Martillos	1.75	Bobinador (Superior o Inferior) Rolado en Frío	1.5	Enderezadores	2.0	Extrusor	1.75
Molinos de Tambor	1.75	Bobinador (Superior o Inferior) Rolado en Caliente	2.0	Desenredadores	2.0	Mezclador Banbury	2.5
CERVECERÍAS Y DESTILERÍAS		Plantas de Coke		Maquinaria para Estirar Alambre	1.75	Molino de Mezclado, Refinador o Laminadora	
Máquinas Llenadoras de Botellas y Latas	1.0	Empujadores	2.5	INDUSTRIA PETROLERA		Uno o Dos en Línea	2.5
Fermentadores	1.0	Actuadores de Puertas	2.0	Enfriadores	1.25	Tres o Cuatro en Línea	2.0
Cocedores (Servicio Continuo)	1.25	Empujadores o Transmisión de Tracción del Carro Larry	3.0	Bombeo de Pozos Petroleros	2.0	Cinco o más en Línea	1.75
Tanques Clarificadores	1.5	Colada Continua	1.75	(con picos de torque no mayores a 150%)		Máquina para Fabricación de Llantas	2.5
Tanques de Maceración	1.25	Roladora en Frío	•	Filtros Prensa de Parafina	1.5	Abridor de la Prensa de Llantas (Picos de Torque)	1.0
Tolvas de Pesado, Picos Frecuentes	1.75	Templadoras	•	Hornos Rotatorios	2.0	Coladores, Peletizadores	1.75
INDUSTRIA DE MANEJO DE ARCILLA		Lechos de Enfriamiento	1.5	INDUSTRIA PAPELERA		Molinos de Calentamiento	
Prensa de Ladrillos, Maquinaria Briqueteadora, Maquinaria para Manejo de Arcilla		Trefiladora	2.0	Descortezador Auxiliar, Hidráulico	2.0	Uno o Dos en Línea	2.0
Amasadoras	1.75	Rodillos de Alimentación	3.0	Descortezador, Mecánico	2.0	Tres o Más en Línea	1.75
DRAGAS		Empujadores de Horno	2.0	Tambor Descortezador		Lavadores	2.5
Enrollador de Cable	1.75	Sierras de Corte en Caliente y en Frío	2.0	con Transm. al Eje de baja del Reductor c/ Engranajes Helicoid.		EQUIPO DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES	
Transportadores	1.25	Rolado en Caliente		o Herringbone	2.0	Cribas de Barras, Dosificadores de Químicos, Coladores, Cribas Desaguadoras, Colectores de Arena	1.0
Cabezas de Corte	2.0	Laminadoras	•	Engrane Recto Maquinado	2.5	INDUSTRIA AZUCARERA	
Cabrestantes de Maniobra	1.5	Desbastador	•	Engrane Recto de Fundición	3.0	Transportadores de Caña y Niveladores	1.75
Bombas (carga uniforme)	1.5	Debastador de Placas	•	Batidor, Hidropulper	1.75	Cortadores de Caña y Molinos de Caña	2.0
Transmisión de Cribas, Apiladores	1.75	Desorilladores	•	Blanqueadores, Recubridores	1.0	Soportes del Molino Impulsadas con Turbinas, con Engranajes Helicoidales o Herringbone	1.5
Cabrestante de Servicio	1.5	Carros de Transporte de Lingote	2.0	Calandrias y Super Calandrias	1.75	Impulsadas con Motores Eléctricos o de Vapor	
INDUSTRIA ALIMENTICIA		Manipuladores	3.0	Astilladoras	2.5	con Engranajes Helicoidales o Herringbone o Engranes Rectos con Cualquier Impulsor Primario	1.75
Rebadores de Remolacha	1.75	Merchant Mills	•	Maquinaria de Conversión	1.25	INDUSTRIA TEXTIL	
Máquinas llenadoras de botellas y latas	1.0	Mesas de Acabado		Couch	1.75	Batcher	1.25
Cocedores de cereales	1.25	Roughing Breakdown Mills	3.0	Cortadores, Batidores de Fieltro	2.0	Calandrias, Cardas	1.5
Molinos de carne, amasadoras, rebanadoras	1.75	Mesa de Desbaste de Lecho Caliente o Transf., N/R	1.5	Cilindros	1.75	Máquinas de Acabado de Ropa	1.5
INDUSTRIA MADERERA		Mesas Reversibles	3.0	Secadores	1.75	Secadores, Telares	1.5
Sierra Sinfín	1.5	Mesas No Reversibles	2.0	Estiradores de Fieltro	1.25	Máquina de Tefido	1.25
Sierra Circular	1.75	Transmisiones de Carretes	1.75	Fourdrinier	1.75	Tejedoras	•
Cortadores de Orillas, Taladros	2.0	Molinos de Barras	•	Jordan	2.0	Escurreidores, Enjabonadoras	1.25
Gran Sierra (Reciprocante)	•	Atornilladoras	2.0	Jaladores de Troncos	2.0	Hiladoras, Marcos Suavizadores, Embobinadoras	1.5
Jalador de Troncos	2.0	Equipo para Fabricar Tubos sin Costura		Ejes de Línea	1.5		
Cepillos (Garlopa)	1.75	Perforador	3.0	Prensas	1.75		
		Bloque de Empuje	2.0	Despulpador	1.75		
		Rodillos del Transportador de Tubos	2.0	Carretes, Reembobinadores, Embobinadores	1.5		
		Carrete	2.0	Lavadores, Espesadores	1.5		
		Expulsor	2.0	Bombas Centrífugas			

Tabla 7 – Factores de Servicio para Motores de Combustión Interna

Los Factores de Servicio para Motores de Combustión Interna son aquellos requeridos para aplicaciones en donde un volante de inercia regula y previene fluctuaciones de torque mayores de $\pm 20\%$. Para transmisiones donde las fluctuaciones de torque sean mayores o en donde la operación este cercana a ser critica o exista vibración torsional, es necesario hacer un estudio de masa elástica.

No. de Cilindros	4 ó 5					6 ó más				
F.S. de la Tabla 6	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0
F.S. Mot. C.I.	2.0	2.25	2.5	2.75	3.0	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5

Para usar la Tabla 7, determine primero el factor de servicio requerido en la Tabla 6. Use ese factor para determinar el Factor de Servicio para Motores de Combustión Interna en la Tabla 7. Cuando el factor de servicio obtenido en la Tabla 6 es mayor de 2 o cuando estén involucrados motores de 1, 2 ó 3 cilindros, consulte a Martin.

• Para transmisiones con motores de combustión interna, refiérase a la Tabla 7. Los motores eléctricos, de combustión interna, generadores, compresores u otras maquinas ajustadas con bujes o rodamientos de rodillos rectos por lo general requieren coples con eje flotante limitado. Si hay dudas, indique a la fábrica las tolerancias axiales y las fuerzas centrípetas para hacer una recomendación.

Como pedir un Cople Blue-Flex®

Para estar seguros que sus especificaciones sean satisfechas se requiere la siguiente información para cotizar y/o colocar un pedido.

Paso 1. Aplicación: Motriz e Impulsado

Paso 2. Potencia: Potencia normal, Potencia Máxima o Torque (lb-in)

Paso 3. Velocidad (RPM)

Paso 4. Cantidad

Paso 5 Tipo y Tamaño del Cople

Paso 6. Separación entre Ejes o Distancia entre los extremos de los Ejes (Dimensión BE)

Paso 7. Diámetro del Barreno: Se debe especificar si es ajuste estándar o por interferencia, o si el ajuste será de acuerdo a la Tabla 14, página C-56. Los barrenos serán de acuerdo a la Tabla 16 de la página C-57 o la Tabla 17 de la páginas C-58 y C-59 a menos que se especifique otra cosa.

Paso 8. Dimensiones de los Ejes será como se indica a continuación:

Para Ejes Rectos:

Eje Motriz

Eje Impulsado

Diámetro _____ Diámetro _____

Tolerancias _____ Tolerancias _____

Longitud _____ Longitud _____

Cuñero _____ Cuñero _____

NOTA: Se deberá proporcionar la información de las tolerancias en los ejes si estas son diferentes a las indicadas en las Tablas 15 a 17, en las páginas C-56 a C-58. A menos que se especifique otra cosa las dimensiones del cuñero en pulgadas serán las indicadas en la Tabla 14, página C-56 con tolerancias Martin; los cuñeros métricos se suministrarán para las cuñas indicadas en la Tabla 14, página C-56 de acuerdo al ISO/R773-1969 (ANSI/AGMA 9112) y JS9 tolerancias en el ancho. Para otros requerimientos de ejes/barrenos consulte a Martin.

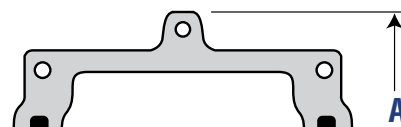
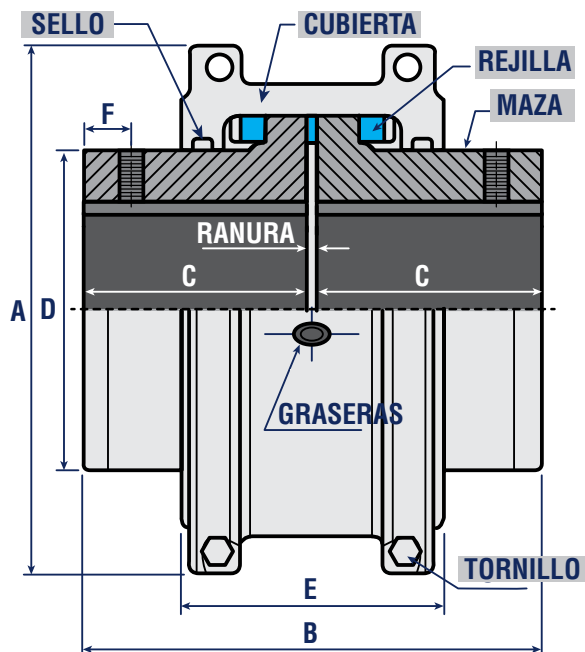
Factores de Servicio

Son una guía, basada en la experiencia, de la relación entre la capacidad de catálogo del cople y las características del sistema. Las características del sistema se miden mejor con un medidor de torque.

Demanda de Torque de la Máquina impulsada	Aplicaciones Típicas con Motor Eléctrico o Turbina Máquina Impulsada	Factor de Servicio Típico
	Torque constante como bombas centrífugas, sopladores y compresores.	1.0
	Servicio continuo con algunas variaciones de torque incluyendo extrusores de plástico y ventiladores de tiro forzado.	1.5
	Cargas de impacto ligeras como en extrusores de metales, torres de enfriamiento, jaladores de troncos y cuchillas de caña.	2.0
	Cargas de Impacto moderado como las esperadas en los volteadores de carros, quebradoras y cribas vibratorias.	2.5
	Cargas de impacto pesado con algo de torque negativo como en laminadoras, bombas reciprocantes, compresores y mesas giratorias reversiles.	3.0
	Aplicaciones como en compresores reciprocantes con torque reversible frecuente, que no necesariamente causa rotaciones reversas.	Consulte a Martin

Diseño de la Cubierta Tipo T10

Martin



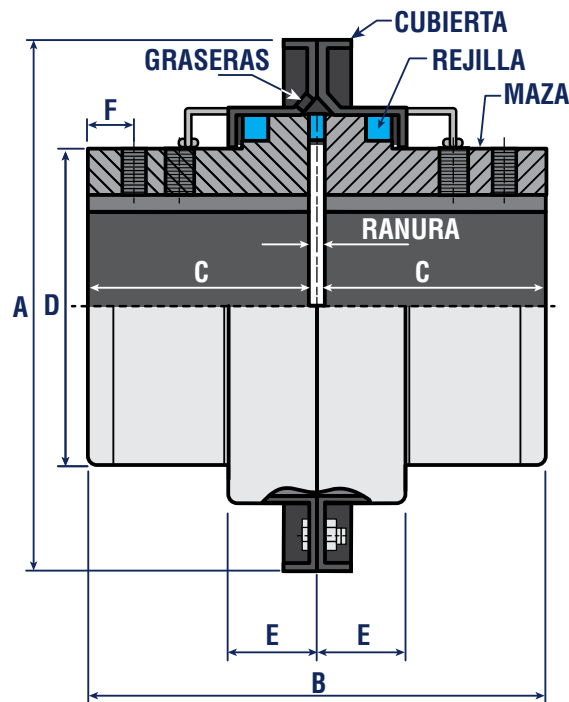
Tamaños 1150 - 1200

Coples de Rejilla Blue-Flex® – Tipo T10

Tamaño	HP a 100 RPM	Velocidad Permitida RPM	Torque Básico (lb-pulg)	Barreno		Dimensiones (pulg)						Claro (pulg)	Peso Cople Completo (lb)	Peso del Lubricante (lb)
				Máx.	Min.	A	B	C	D	E	F			
1020T10	0.68	4,500	460	1.12	0.50	4.00	3.86	1.87	1.56	2.62	0.31	0.12	4.2	0.1
1030T10	1.93	4,500	1,320	1.37	0.50	4.37	3.86	1.87	1.94	2.69	0.31	0.12	5.7	0.1
1040T10	3.22	4,500	2,200	1.62	0.50	4.63	4.12	2.00	2.25	2.76	0.31	0.12	7.5	0.1
1050T10	5.63	4,500	3,850	1.87	0.50	5.43	4.87	2.37	2.63	3.13	0.31	0.12	11.9	0.1
1060T10	8.85	4,350	6,050	2.12	0.75	5.93	5.12	2.50	3.00	3.62	0.31	0.12	16.1	0.2
1070T10	13	4,125	8,800	2.50	0.75	6.37	6.12	3.00	3.44	3.74	0.50	0.12	22.0	0.2
1080T10	27	3,600	18,150	3.00	1.06	7.64	7.12	3.50	4.13	4.57	0.50	0.12	39.7	0.4
1090T10	48	3,600	33,000	3.50	1.06	8.39	7.87	3.87	4.87	4.80	0.63	0.12	55.1	0.6
1100T10	81	2,400	55,550	4.00	1.63	9.84	9.67	4.75	5.59	6.12	0.63	0.18	92.6	0.9
1110T10	121	2,250	82,500	4.50	1.63	10.63	10.18	5.00	6.31	6.36	0.75	0.18	119.0	1.1
1120T10	177	2,025	121,000	5.00	2.37	12.13	11.98	5.87	7.06	7.54	0.75	0.25	178.6	1.6
1130T10	257	1,800	176,000	6.00	2.63	13.62	12.98	6.37	8.56	7.68	1.19	0.25	266.8	2.0
1140T10	370	1,650	253,000	7.25	2.63	15.12	14.63	7.20	10.00	7.91	1.19	0.25	392.4	2.5
1150T10	515	1,500	352,000	8.00	4.25	17.84	14.64	7.20	10.60	10.68	1.19	0.25	515.9	4.3
1160T10	724	1,350	495,000	9.00	4.75	19.74	15.83	7.80	12.00	10.98	1.19	0.25	698.9	6.2
1170T10	965	1,225	660,000	10.00	5.25	22.30	17.24	8.50	14.00	11.98	1.19	0.25	987.7	7.7
1180T10	1338	1,100	915,000	11.00	6.00	24.80	19.05	9.40	15.50	12.64	1.50	0.25	1364.7	8.3
1190T10	1770	1,050	1,210,000	12.00	6.00	26.60	20.64	10.20	17.20	12.80	1.50	0.25	1710.8	9.7
1200T10	2413	900	1,650,000	13.00	7.00	29.80	22.24	11.00	19.60	14.00	1.50	0.25	2330.3	12.4

Consulte a Martin para velocidades mayores.

Los barrenos máximos aquí listados se ajustan a las cuñas estándar recomendadas en ANSI B17.1



Coples de Rejilla Blue-Flex® – Tipo T20

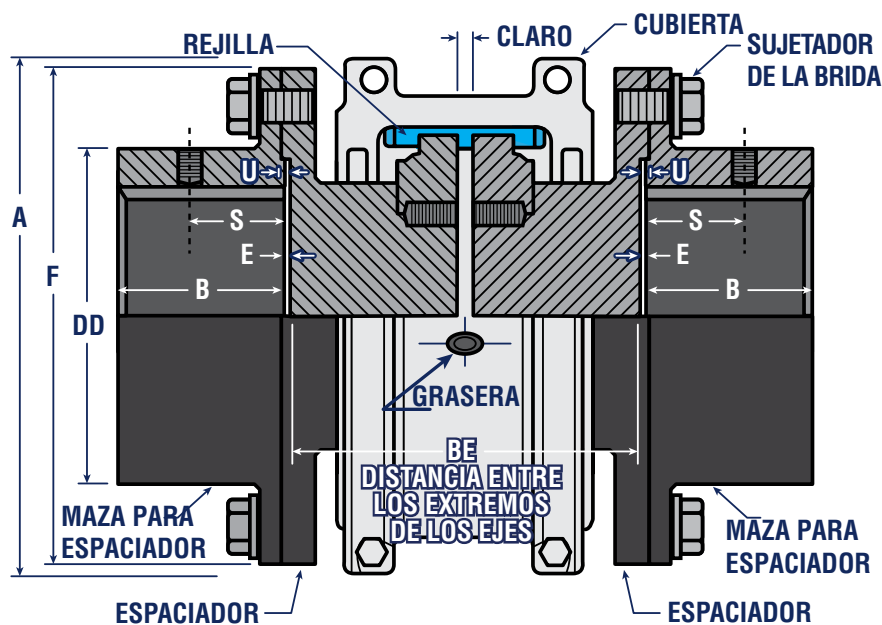
Tamaño	HP a 100 RPM	Velocidad Permitida RPM	Torque Básico (lb-pulg)	Barreno		Dimensiones (pulg)						Claro (pulg)	Peso Cople Completo (lb)	Peso del Lubricante (lb)
				Máx.	Min.	A	B	C	D	E	F	Normal		
1020T20	0.68	6000	460	1.12	0.50	4.37	3.86	1.87	1.56	0.95	0.31	0.12	4.4	0.1
1030T20	1.93	6000	1,320	1.37	0.50	4.75	3.86	1.87	1.94	0.98	0.31	0.12	5.7	0.1
1040T20	3.22	6000	2,200	1.62	0.50	5.06	4.12	2.00	2.25	1.01	0.31	0.12	7.5	0.1
1050T20	5.63	6000	3,850	1.87	0.50	5.81	4.87	2.37	2.63	1.23	0.31	0.12	11.9	0.1
1060T20	8.85	6000	6,050	2.12	0.75	6.40	5.12	2.50	3.00	1.27	0.31	0.12	16.1	0.2
1070T20	13	5500	8,800	2.50	0.75	6.81	6.12	3.00	3.44	1.33	0.50	0.12	22.9	0.2
1080T20	27	4750	18,150	3.00	1.06	7.87	7.12	3.50	4.13	1.74	0.50	0.12	39.0	0.4
1090T20	48	4000	33,000	3.50	1.06	8.42	7.87	3.87	4.87	1.88	0.63	0.12	56.0	0.6
1100T20	81	3250	55,550	4.00	1.63	10.50	9.67	4.75	5.59	2.36	0.63	0.18	93.0	0.9
1110T20	121	3000	82,500	4.50	1.63	11.25	10.18	5.00	6.31	2.53	0.75	0.18	119.9	1.1
1120T20	177	2700	121,000	5.00	2.37	12.56	11.98	5.87	7.06	2.89	0.75	0.25	179.9	1.6
1130T20	257	2400	176,000	6.00	2.63	14.87	12.98	6.37	8.56	2.96	1.19	0.25	270.1	2.0
1140T20	370	2200	253,000	7.25	2.63	16.38	14.63	7.20	10.00	3.08	1.19	0.25	397.1	2.5
1150T20	515	2000	352,000	8.00	4.25	18.75	14.64	7.20	10.60	4.21	1.19	0.25	507.1	4.3
1160T20	724	1750	495,000	9.00	4.75	21.00	15.83	7.80	12.00	4.50	1.19	0.25	707.9	6.2
1170T20	965	1600	660,000	10.00	5.25	23.00	17.24	8.50	14.00	4.70	1.19	0.25	988.1	7.7
1180T20	1,338	1400	915,000	11.00	6.00	24.80	19.04	9.40	15.50	5.12	1.50	0.25	1302.9	8.3
1190T20	1,770	1300	1,210,000	12.00	6.00	26.97	20.64	10.20	17.20	5.31	1.50	0.25	1677.7	9.7
1200T20	2,413	1100	1,650,000	13.00	7.00	29.02	22.24	11.00	19.60	5.71	1.50	0.25	2250.9	12.4

Consulte a Martin para velocidades mayores.

Los barrenos máximos aquí listados se ajustan a las cuñas estándar recomendadas en ANSI B17.1

Diseño con Espaciador Tipo T31

Martin



Coples de Rejilla Blue-Flex® – Tipo T31

Tamaño	Cap. de Torque (lb-pulg)*	Velocidad Permitida RPM**	Barreno		A	B	BE		E	F	S	U	Claro	Sujetadores de Brida		Peso sin barrenar y con mínimo BE (lb)	Peso adicional por cada pulgada adicional arriba del mínimo (lb)	Peso del lubricante (lb)
			Máx	Min ***			Min	Máx						No. por Brida y Grado	Diám. (pulg)			
1020T	460	3,600	1.38	0.5	3.82	1.38	3.5	8	0.03	3.38	1.08	0.08	0.19	4, GR 8	0.25	8.5	0.57	0.06
1030T	1,320	3,600	1.63	0.5	4.16	1.62	3.5	8.5	0.03	3.69	1.24	0.08	0.19	8, GR 8	0.25	11.5	0.87	0.09
1040T	2,200	3,600	2.13	0.5	4.5	2.12	3.5	8.5	0.03	4.44	1.08	0.08	0.19	8, GR 8	0.25	18.6	1.17	0.12
1050T	3,850	3,600	2.38	0.5	5.32	2.38	4.37	8.5	0.03	4.94	1.6	0.08	0.19	8, GR 8	0.31	28.2	1.58	0.15
1060T	6,050	3,600	2.88	0.75	5.82	2.88	4.81	13	0.06	5.69	1.7	0.11	0.19	8, GR 8	0.38	45.1	2.06	0.19
1070T	8,800	3,600	3.13	0.75	6.25	3.12	5	13	0.06	6	1.84	0.11	0.19	12, Gr 8	0.38	54.6	2.69	0.25
1080T	18,150	3,600	3.50	1.06	7.5	3.5	6.12	16	0.06	7	1.96	0.11	0.19	12, Gr 8	0.5	88.1	3.86	0.38
1090T	33,000	3,600	4	1.06	8.31	4	6.44	16	0.06	8.25	2.24	0.11	0.19	12, Gr 8	0.63	132	5.37	0.56
1100T	55,550	2,440	4.75	1.5	9.88	3.56	8	16	0.06	9.88	–	0.12	0.25	12, Gr 8	0.75	199	6.95	0.94
1110T	82,500	2,250	5.50	2	10.62	4.1	8.25	16	0.06	10.88	–	0.12	0.25	12, Gr 8	0.75	261	8.98	1.12
1120T	121,000	2,025	6.25	2.5	12.12	4.7	9.69	16	0.06	12.56	–	0.16	0.38	12, Gr 8	0.88	392	11.2	1.62
1130T	176,000	1,800	7	3	13.62	5.3	10.12	16	0.06	13.62	–	0.16	0.38	12, Gr 8	1	522	16.5	2
1140T	253,000	1,650	8	3.5	15.12	6	10.5	16	0.06	15.19	–	0.16	0.38	12, Gr 8	1.13	720	22.4	2.5

* El pico de capacidad de torque es dos veces el aquí indicado. La capacidad de torque de mazas con bujes difiere de la que aquí se indica, vaya a la tabla 9 en la página C-48.

** Consulte a Martin para velocidades mayores.

*** El barreno mínimo es el barreno mas pequeño al cual una maza con RSB (barreno piloto aproximado) puede ser barrenada. Dependiendo del tamaño del Cople, las mazas RSB pueden tener solamente un agujero ciego central o un agujero pasado que permita remaquinar las mazas al barreno mínimo especificado.

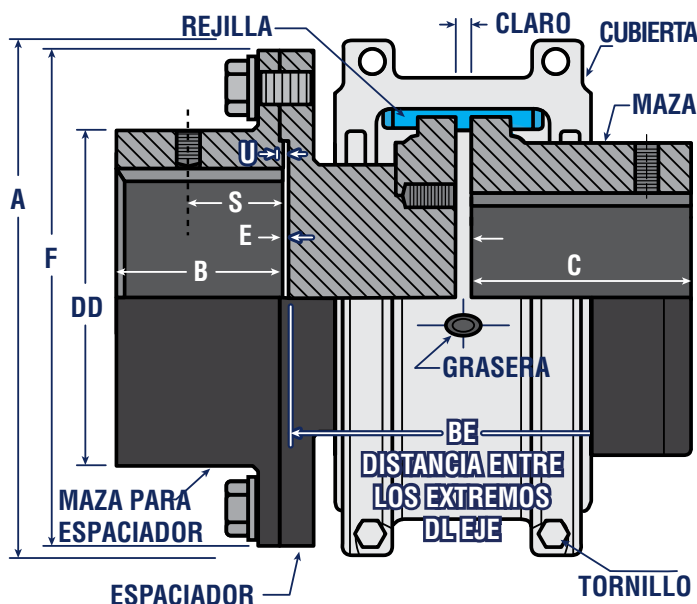


Espaciador Completo Tipo T31 Aplicación en Separación de Ejes – DBSE (Distancia Entre Extremos de los Ejes)

DBSE	Maza Espaciadora	1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1100T	1110T
3.500	Maza 1	1.625	1.625	1.625							
	Maza 2	1.625	1.625	1.625							
3.938	Maza 1	1.625	1.625	1.625							
	Maza 2	2.062	2.062	2.062							
4.250	Maza 1	1.625	1.625	1.625							
	Maza 2	2.375	2.375	2.375							
4.375	Maza 1	2.062	2.062	2.062	2.062						
	Maza 2	2.062	2.062	2.062	2.062						
4.688	Maza 1	2.062	2.062	2.062	2.062						
	Maza 2	2.375	2.375	2.375	2.375						
5.000	Maza 1	2.375	2.375	2.375	2.375	2.344	2.344				
	Maza 2	2.375	2.375	2.375	2.375	2.344	2.344				
5.219	Maza 1			1.625							
	Maza 2			3.344							
5.375	Maza 1		1.625	1.625							
	Maza 2		3.500	3.500							
5.510	Maza 1	2.631	2.631	2.631	2.631	2.600	2.600				
	Maza 2	2.631	2.631	2.631	2.631	2.600	2.600				
5.656	Maza 1		2.062	2.062	2.062						
	Maza 2		3.344	3.344	3.344						
5.813	Maza 1		2.062	2.062	2.062						
	Maza 2		3.500	3.500	3.500						
5.969	Maza 1		2.375	2.375	2.375						
	Maza 2		3.344	3.344	3.344						
6.125	Maza 1		2.375	2.375	2.375	2.344	2.344				
	Maza 2		3.500	3.500	3.500	3.469	3.469				
6.938	Maza 1	3.344	3.344	3.344	3.344	3.312					
	Maza 2	3.344	3.344	3.344	3.344	3.312					
7.000	Maza 1						3.344	3.344			
	Maza 2						3.344	3.344			
7.094	Maza 1			3.344	3.344		3.387	3.387	3.387		
	Maza 2			3.500	3.500		3.387	3.387	3.387		
7.250	Maza 1		3.500	3.500	3.500	3.469	3.469	3.469	3.469		
	Maza 2		3.500	3.500	3.500	3.469	3.469	3.469	3.469		
8.000	Maza 1									3.812	
	Maza 2									3.812	
8.593	Maza 1							3.469			
	Maza 2							4.812			
8.625	Maza 1					2.344	2.344				
	Maza 2					5.696	5.696				
8.875	Maza 1									3.812	
	Maza 2									4.688	
9.750	Maza 1					3.469	3.469	3.469	3.469	4.688	4.688
	Maza 2					5.969	5.969	5.969	5.969	4.688	4.688
9.938	Maza 1							4.812		4.733	4.733
	Maza 2							4.812		4.733	4.733
11.093	Maza 1							4.812			
	Maza 2							5.969			
12.250	Maza 1					5.969	5.969	5.969	5.969	5.938	
	Maza 2					5.969	5.969	5.969	5.969	5.938	
14.049	Maza 1										6.837
	Maza 2										6.837

Diseño con Espaciador Tipo T35

Martin



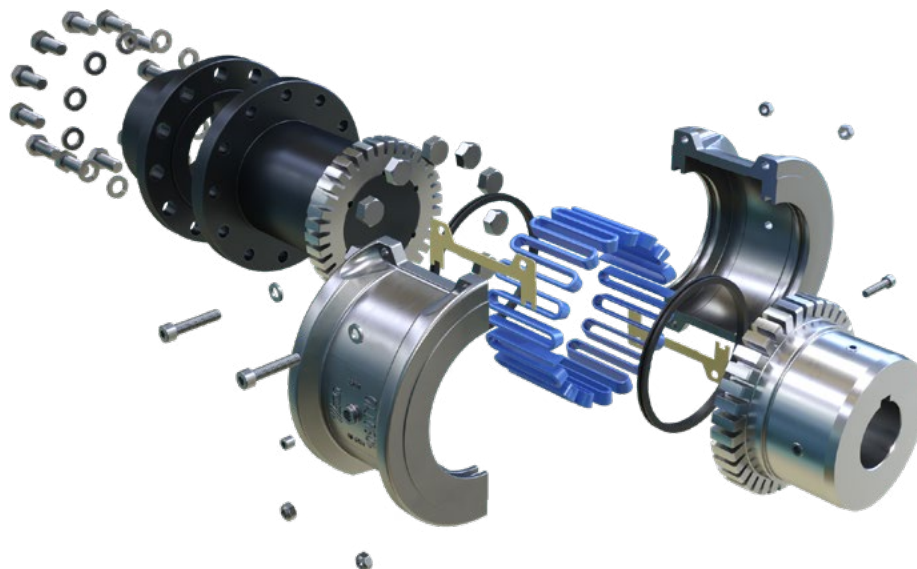
Coples de Rejilla Blue-Flex® – Tipo T35

Tamaño	Cap. de Torque (in-pulg)*	Velocidad Permitida RPM**	Barreno		Barreno Min. ***	A	B	BE		E	F	S	U	Claro	Sujetadores de Brida		Peso sin barrenar y con mínimo BE (lb)	Peso adicional por cada pulgada adicional arriba del mínimo (lb)	Peso del lubricante (lb)
			Maza p/ espaciador	Maza				Min	Máx						No. por Brida y Grado	Diám. (pulg)			
1020T	460	3,600	1.38	1.13	0.5	3.82	1.38	1.78	4.03	0.03	3.38	1.08	0.08	0.19	4, GR 8	0.25	8.5	0.57	0.06
1030T	1,320	3,600	1.63	1.38	0.5	4.16	1.62	1.78	4.28	0.03	3.69	1.24	0.08	0.19	8, GR 8	0.25	11.5	0.87	0.09
1040T	2,200	3,600	2.13	1.63	0.5	4.5	2.12	1.78	4.28	0.03	4.44	1.08	0.08	0.19	8, GR 8	0.25	18.6	1.17	0.12
1050T	3,850	3,600	2.38	1.88	0.5	5.32	2.38	2.22	4.28	0.03	4.94	1.6	0.08	0.19	8, GR 8	0.31	28.2	1.58	0.15
1060T	6,050	3,600	2.88	2.13	0.75	5.82	2.88	2.44	6.53	0.06	5.69	1.7	0.11	0.19	8, GR 8	0.38	45.1	2.06	0.19
1070T	8,800	3,600	3.13	2.5	0.75	6.25	3.12	2.53	6.53	0.06	6	1.84	0.11	0.19	12, Gr 8	0.38	54.6	2.69	0.25
1080T	18,150	3,600	3.5	3	1.06	7.5	3.5	3.09	8.03	0.06	7	1.96	0.11	0.19	12, Gr 8	0.5	88.1	3.86	0.38
1090T	33,000	3,600	4	3.5	1.06	8.31	4	3.25	8.03	0.06	8.25	2.24	0.11	0.19	12, Gr 8	0.63	132	5.37	0.56
1100T	55,550	2,440	4.75	4	1.63	9.88	3.56	4.06	8.06	0.06	9.88	–	0.12	0.25	12, Gr 8	0.75	199	6.95	0.94
1110T	82,500	2,250	5.5	4.5	1.63	10.62	4.1	4.19	8.06	0.06	10.88	–	0.12	0.25	12, Gr 8	0.75	261	8.98	1.12
1120T	121,000	2,025	6.25	5	2.38	12.12	4.7	4.91	8.06	0.06	12.56	–	0.16	0.38	12, Gr 8	0.88	392	11.2	1.62
1130T	176,000	1,800	7	6	2.63	13.62	5.3	5.12	8.06	0.06	13.62	–	0.16	0.38	12, Gr 8	1	522	16.5	2
1140T	253,000	1,650	8	7.25	2.63	15.12	6	5.31	8.06	0.06	15.19	–	0.16	0.38	12, Gr 8	1.13	720	22.4	2.5

* El pico de capacidad de torque es dos veces el aquí indicado. La capacidad de torque de mazas con bujes difiere de la que aquí se indica, vaya a la tabla 9 en la página C-48.

** Consulte a Martin para velocidades mayores.

*** El barreno mínimo es el barreno mas pequeño al cual una maza con RSB (barreno piloto aproximado) puede ser barrenada. Dependiendo del tamaño del Cople, las mazas RSB pueden tener solamente un agujero ciego central o un agujero pasado que permita remaquinar las mazas al barreno mínimo especificado.



Medio Espaciador Tipo T35 Aplicación en Separación de Ejes – DBSE (Distancia Entre Extremos de los Ejes)

DBSE	Espaciadores solo de 1 lado	Medio Espaciador Tipo T35 Aplicación en Separación de Ejes DBSE (Distancia Entre Extremos de los Ejes)									
		1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1100T	1110T
1.781	Maza 1	1.625	1.625	1.625							
	Maza 2	STD	STD	STD							
2.219	Maza 1	2.062	2.062	2.062	2.062						
	Maza 2	STD	STD	STD	STD						
2.531	Maza 1	2.375	2.375	2.375	2.375	2.344	2.344				
	Maza 2	STD	STD	STD	STD	STD	STD				
3.500	Maza 1	3.344	3.344	3.344	3.344	3.312					
	Maza 2	STD	STD	STD	STD	STD					
3.531	Maza 1						3.344	3.344			
	Maza 2						STD	STD			
3.656	Maza 1			3.500	3.500	3.469	3.469	3.469	3.469		
	Maza 2			STD	STD	STD	STD	STD	STD		
4.062	Maza 1									3.812	
	Maza 2									STD	
4.938	Maza 1									4.688	4.688
	Maza 2									STD	STD
5.000	Maza 1							4.812		4.733	4.733
	Maza 2							STD		STD	STD
6.156	Maza 1					5.969	5.969	5.969	5.969		
	Maza 2					STD	STD	STD	STD		
6.188	Maza 1									5.938	
	Maza 2									STD	
7.090	Maza 1										6.837
	Maza 2										STD

Mazas Barrenadas a la Medida



Mazas Blue-Flex® Barrenadas a la Medida, con Barreno Terminado, Cuñero y 2 Opresores

Barreno	Cuñero	Número de Parte por Tamaño de Cople							
		1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T
Barreno Piloto		1020T-HUB	1030T-HUB	1040T-HUB	1050T-HUB	1060T-HUB	1070T-HUB	1080T-HUB	1090T-HUB
Pulgadas									
1/2	1/8 x 1/16	1020T-HUB1/2	—	—	—	—	—	—	—
5/8	3/16 x 3/32	1020T-HUB5/8	1030T-HUB5/8	1040T-HUB5/8	—	—	—	—	—
3/4	3/16 x 3/32	1020T-HUB3/4	1030T-HUB3/4	1040T-HUB3/4	1050T-HUB3/4	1060T-HUB3/4	—	—	—
7/8	3/16 x 3/32	1020T-HUB7/8	1030T-HUB7/8	1040T-HUB7/8	1050T-HUB7/8	1060T-HUB7/8	—	—	—
15/16	1/4 x 1/8	1020T-HUB15/16	1030T-HUB15/16	1040T-HUB15/16	1050T-HUB15/16	1060T-HUB15/16	—	—	—
1	1/4 x 1/8	1020T-HUB1	1030T-HUB1	1040T-HUB1	1050T-HUB1	1060T-HUB1	1070T-HUB1	—	—
1 1/8	1/4 x 1/8	1020T-HUB1 1/8	1030T-HUB1 1/8	1040T-HUB1 1/8	1050T-HUB1 1/8	1060T-HUB1 1/8	1070T-HUB1 1/8	1080T-HUB1 1/8	—
1 3/16	1/4 x 1/8	—	1030T-HUB1 3/16	1040T-HUB1 3/16	1050T-HUB1 3/16	1060T-HUB1 3/16	1070T-HUB1 3/16	—	—
1 1/4	1/4 x 1/8	—	1030T-HUB1 1/4	1040T-HUB1 1/4	1050T-HUB1 1/4	1060T-HUB1 1/4	1070T-HUB1 1/4	1080T-HUB1 1/4	—
1 3/8	5/16 x 5/32	—	1030T-HUB1 3/8	1040T-HUB1 3/8	1050T-HUB1 3/8	1060T-HUB1 3/8	1070T-HUB1 3/8	1080T-HUB1 3/8	1090T-HUB1 3/8
1 7/16	3/8 x 3/16	—	—	1040T-HUB1 7/16	1050T-HUB1 7/16	1060T-HUB1 7/16	1070T-HUB1 7/16	1080T-HUB1 7/16	1090T-HUB1 7/16
1 1/2	3/8 x 3/16	—	—	1040T-HUB1 1/2	1050T-HUB1 1/2	1060T-HUB1 1/2	1070T-HUB1 1/2	1080T-HUB1 1/2	1090T-HUB1 1/2
1 9/16	3/8 x 3/16	—	—	1040T-HUB1 9/16	1050T-HUB1 9/16	1060T-HUB1 9/16	1070T-HUB1 9/16	1080T-HUB1 9/16	—
1 5/8	3/8 x 3/16	—	—	1040T-HUB1 5/8	1050T-HUB1 5/8	1060T-HUB1 5/8	1070T-HUB1 5/8	1080T-HUB1 5/8	1090T-HUB1 5/8
1 11/16	3/8 x 3/16	—	—	—	1050T-HUB1 11/16	1060T-HUB1 11/16	1070T-HUB1 11/16	1080T-HUB1 11/16	1090T-HUB1 11/16
1 3/4	3/8 x 3/16	—	—	—	1050T-HUB1 3/4	1060T-HUB1 3/4	1070T-HUB1 3/4	1080T-HUB1 3/4	1090T-HUB1 3/4
1 13/16	1/2 x 1/4	—	—	—	1050T-HUB1 13/16	1060T-HUB1 13/16	1070T-HUB1 13/16	1080T-HUB1 13/16	1090T-HUB1 13/16
1 7/8	1/2 x 1/4	—	—	—	1050T-HUB1 7/8	1060T-HUB1 7/8	1070T-HUB1 7/8	1080T-HUB1 7/8	1090T-HUB1 7/8
1 15/16	1/2 x 1/4	—	—	—	—	1060T-HUB1 15/16	1070T-HUB1 15/16	1080T-HUB1 15/16	1090T-HUB1 15/16
2	1/2 x 1/4	—	—	—	—	1060T-HUB2	1070T-HUB2	1080T-HUB2	1090T-HUB2
2 1/8	1/2 x 1/4	—	—	—	—	1060T-HUB2 1/8	1070T-HUB2 1/8	1080T-HUB2 1/8	1090T-HUB2 1/8
2 3/16	1/2 x 1/4	—	—	—	—	—	1070T-HUB2 3/16	1080T-HUB2 3/16	1090T-HUB2 3/16
2 1/4	1/2 x 1/4	—	—	—	—	—	1070T-HUB2 1/4	1080T-HUB2 1/4	1090T-HUB2 1/4
2 3/8	5/8 x 5/16	—	—	—	—	—	1070T-HUB2 3/8	1080T-HUB2 3/8	1090T-HUB2 3/8
2 7/16	5/8 x 5/16	—	—	—	—	—	1070T-HUB2 7/16	1080T-HUB2 7/16	1090T-HUB2 7/16
2 1/2	5/8 x 5/16	—	—	—	—	—	1070T-HUB2 1/2	1080T-HUB2 1/2	1090T-HUB2 1/2
2 5/8	5/8 x 5/16	—	—	—	—	—	—	1080T-HUB2 5/8	1090T-HUB2 5/8
2 11/16	5/8 x 5/16	—	—	—	—	—	—	1080T-HUB2 11/16	1090T-HUB2 11/16
2 3/4	5/8 x 5/16	—	—	—	—	—	—	1080T-HUB2 3/4	1090T-HUB2 3/4
2 7/8	3/4 x 3/8	—	—	—	—	—	—	1080T-HUB2 7/8	1090T-HUB2 7/8
2 15/16	3/4 x 3/8	—	—	—	—	—	—	1080T-HUB2 15/16	1090T-HUB2 15/16
3	3/4 x 3/8	—	—	—	—	—	—	1080T-HUB3	1090T-HUB3
3 1/8	3/4 x 3/8	—	—	—	—	—	—	—	1090T-HUB3 1/8
3 1/4	3/4 x 3/8	—	—	—	—	—	—	—	1090T-HUB3 1/4
3 3/8	7/8 x 7/16	—	—	—	—	—	—	—	1090T-HUB3 3/8
3 7/16	7/8 x 7/16	—	—	—	—	—	—	—	1090T-HUB3 7/16
3 1/2	7/8 x 7/16	—	—	—	—	—	—	—	1090T-HUB3 1/2
Buje Taper		—	1030T-HUB1108	1040T-HUB1108	1050T-HUB1215	1060T-HUB1615	1070T-HUB2012	1080T-HUB2525	1090T-HUB3030
Métrico (mm)									
14	5 x 2.3	1020T-HUB14MM	—	—	—	—	—	—	—
15	5 x 2.3	1020T-HUB15MM	—	—	—	—	—	—	—
16	5 x 2.3	1020T-HUB16MM	—	—	—	—	—	—	—
19	6 x 2.8	1020T-HUB19MM	1030T-HUB19MM	—	—	—	—	—	—
20	6 x 2.8	1020T-HUB20MM	1030T-HUB20MM	—	—	—	—	—	—
22	6 x 2.8	1020T-HUB22MM	1030T-HUB22MM	—	—	—	—	—	—
24	8 x 3.3	1020T-HUB24MM	1030T-HUB24MM	1040T-HUB24MM	—	—	—	—	—
25	8 x 3.3	1020T-HUB25MM	1030T-HUB25MM	1040T-HUB25MM	—	—	—	—	—
28	8 x 3.3	—	1030T-HUB28MM	1040T-HUB28MM	1050T-HUB28MM	—	—	—	—
30	8 x 3.3	—	1030T-HUB30MM	1040T-HUB30MM	1050T-HUB30MM	—	—	—	—
32	10 x 3.3	—	1030T-HUB32MM	1040T-HUB32MM	1050T-HUB32MM	1060T-HUB32MM	—	—	—
35	10 x 3.3	—	1030T-HUB35MM	1040T-HUB35MM	1050T-HUB35MM	1060T-HUB35MM	1070T-HUB35MM	—	—
38	10 x 3.3	—	—	1040T-HUB38MM	1050T-HUB38MM	1060T-HUB38MM	1070T-HUB38MM	1080T-HUB38MM	—
40	12 x 3.3	—	—	—	—	1060T-HUB40MM	1070T-HUB40MM	—	—
42	12 x 3.3	—	—	1040T-HUB42MM	1050T-HUB42MM	1060T-HUB42MM	1070T-HUB42MM	1080T-HUB42MM	1090T-HUB42MM
45	14 x 3.8	—	—	—	—	1060T-HUB45MM	1070T-HUB45MM	—	—
48	14 x 3.8	—	—	—	1050T-HUB48MM	1060T-HUB48MM	1070T-HUB48MM	1080T-HUB48MM	1090T-HUB48MM
50	14 x 3.8	—	—	—	—	1060T-HUB50MM	—	—	—
55	16 x 4.3	—	—	—	—	1060T-HUB55MM	1070T-HUB55MM	1080T-HUB55MM	1090T-HUB55MM
60	18 x 4.4	—	—	—	—	—	—	1080T-HUB60MM	—
65	18 x 4.4	—	—	—	—	—	—	—	1090T-HUB65MM
70	20 x 4.9	—	—	—	—	—	—	1080T-HUB70MM	1090T-HUB70MM
80	22 x 5.4	—	—	—	—	—	—	1080T-HUB80MM	1090T-HUB80MM
85	22 x 5.4	—	—	—	—	—	—	—	1090T-HUB85MM



Espaciadores



Mazas para Espaciador

Barreno piloto y barreno terminado con cuñero y 2 opresores, disponible también para buje Taper

Longitud de Espaciador	Número de Parte por Tamaño de Cople									
	1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1100T	1110T
1.625	1020T-CL1.6250	1030T-CL1.6250	1040T-CL1.6250							
2.0620	1020T-CL2.0620	1030T-CL2.0620	1040T-CL2.0620	1050T-CL2.0620						
2.3440					1060T-CL2.3440	1070T-CL2.3440	1080T-CL3.3440			
2.3750	1020T-CL2.3750	1030T-CL2.3750	1040T-CL2.3750	1050T-CL2.3750						
2.6000					1060T-CL2.6000	1070T-CL2.6000				
2.6310	1020T-CL2.6310	1030T-CL2.6310	1040T-CL2.6310	1050T-CL2.6310						
3.3120					1060T-CL3.3120					
3.3440	1020T-CL3.3440	1030T-CL3.3440	1040T-CL3.3440	1050T-CL3.3440		1070T-CL3.3440				
3.3870						1070T-CL3.3870	1080T-CL3.3870	1090T-CL3.3870		
3.4690					1060T-CL3.4690	1070T-CL3.4690	1080T-CL3.4690	1090T-CL3.4690		
3.5000		1030T-CL3.5000	1040T-CL3.5000	1050T-CL3.5000						
3.8120									1100T-CL3.8120	
4.6880									1100T-CL4.6880	1110T-CL4.6880
4.7330									1100T-CL4.7330	1110T-CL4.7330
4.8120							1080T-CL4.8120			
5.2620									1100T-CL5.2620	
5.3250							1080T-CL5.3250	1090T-CL5.3250		
5.9375									1100T-CL5.9375	
5.9690					1060T-CL5.9690	1070T-CL5.9690	1080T-CL5.9690	1090T-CL5.9690		
6.8370										1110T-CL6.8370
6.9000								1090T-CL6.9000		

COPLES

Mazas Eje Barreno Piloto y Barreno a la Medida (con Barreno Terminado, Cuñero y 2 Opresores)

Diám. Barreno	Cuñero (pulg)	Número de Parte por Tamaño de Cople									
		1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1100T	1110T
Barreno Piloto		1020T-SH	1030T-SH	1040T-SH	1050T-SH	1060T-SH	1070T-SH	1080T-SH	1090T-SH	1100T-SH	1110T-SH
1/2	1/8 x 1/16	1020T-SH1/2									
5/8	3/16 x 3/32	1020T-SH5/8	1030T-SH5/8					Diám. Barreno	1120T	1130T	1140T
3/4	3/16 x 3/32	1020T-SH3/4	1030T-SH3/4	1040T-SH3/4							
7/8	3/16 x 3/32	1020T-SH7/8	1030T-SH7/8	1040T-SH7/8				Barreno Piloto	1120T-SH	1130T-SH	1140T-SH
1	1/4 x 1/8	1020T-SH1	1030T-SH1	1040T-SH1	1050T-SH1						
1 1/8	1/4 x 1/8	1020T-SH1 1/8	1030T-SH1 1/8	1040T-SH1 1/8	1050T-SH1 1/8	1060T-SH1 1/8					
1 1/4	1/4 x 1/8	1020T-SH1 1/4	1030T-SH1 1/4	1040T-SH1 1/4	1050T-SH1 1/4	1060T-SH1 1/4					
1 3/8	5/16 x 5/32	1020T-SH1 3/8	1030T-SH1 3/8	1040T-SH1 3/8	1050T-SH1 3/8	1060T-SH1 3/8	1070T-SH1 3/8				
1 1/2	3/8 x 3/16		1030T-SH1 1/2	1040T-SH1 1/2	1050T-SH1 1/2	1060T-SH1 1/2	1070T-SH1 1/2				
1 5/8	3/8 x 3/16		1030T-SH1 5/8	1040T-SH1 5/8	1050T-SH1 5/8	1060T-SH1 5/8	1070T-SH1 5/8	1080T-SH1 5/8		1100T-SH1 5/8	
1 3/4	3/8 x 3/16			1040T-SH1 3/4	1050T-SH1 3/4	1060T-SH1 3/4	1070T-SH1 3/4	1080T-SH1 3/4			
1 7/8	1/2 x 1/4			1040T-SH1 7/8	1050T-SH1 7/8	1060T-SH1 7/8	1070T-SH1 7/8	1080T-SH1 7/8	1090T-SH1 7/8		
2	1/2 x 1/4			1040T-SH2	1050T-SH2	1060T-SH2	1070T-SH2	1080T-SH2	1090T-SH2		
2 1/8	1/2 x 1/4			1040T-SH2 1/8	1050T-SH2 1/8	1060T-SH2 1/8	1070T-SH2 1/8	1080T-SH2 1/8	1090T-SH2 1/8		
2 1/4	1/2 x 1/4				1050T-SH2 1/4	1060T-SH2 1/4	1070T-SH2 1/4	1080T-SH2 1/4	1090T-SH2 1/4		
2 3/8	5/8 x 5/16				1050T-SH2 3/8	1060T-SH2 3/8	1070T-SH2 3/8	1080T-SH2 3/8	1090T-SH2 3/8		
2 1/2	5/8 x 5/16					1060T-SH2 1/2	1070T-SH2 1/2	1080T-SH2 1/2	1090T-SH2 1/2		
2 5/8	5/8 x 5/16					1060T-SH2 5/8	1070T-SH2 5/8	1080T-SH2 5/8	1090T-SH2 5/8		
2 7/8	3/4 x 3/8					1060T-SH2 7/8	1070T-SH2 7/8	1080T-SH2 7/8	1090T-SH2 7/8		
3	3/4 x 3/8						1070T-SH3	1080T-SH3	1090T-SH3	1100T-SH3	1110T-SH3
3 1/8	3/4 x 3/8							1080T-SH3 1/8	1090T-SH3 1/8		
3 1/4	3/4 x 3/8							1080T-SH3 1/4	1090T-SH3 1/4		
3 3/8	7/8 x 7/16							1080T-SH3 3/8	1090T-SH3 3/8	1100T-SH3 3/8	
3 1/2	7/8 x 7/16								1090T-SH3 1/2		
3 5/8	7/8 x 7/16								1090T-SH3 5/8		
3 7/8	1 x 1/2								1090T-SH3 7/8		
4	1 x 1/2								1090T-SH4	1100T-SH4	

Componentes

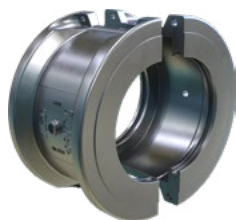
Martin



Rejilla Blue-Flex®

Mazas en Barreno Piloto
Disponibles barrenadas en 1 día

Mazas Barrenadas a la Medida
Barreno terminado, cuñero, y 2 opresores
Disponibles también para buje Taper



Cubierta T10



Cubierta T20



Juego de Sujetadores



Juego de Sellos y Empaques

Cople	Rejilla
1020T	1020T-GRID
1030T	1030T-GRID
1040T	1040T-GRID
1050T	1050T-GRID
1060T	1060T-GRID
1070T	1070T-GRID
1080T	1080T-GRID
1090T	1090T-GRID
1100T	1100T-GRID
1110T	1110T-GRID
1120T	1120T-GRID
1130T	1130T-GRID
1140T	1140T-GRID
1150T	1150T-GRID
1160T	1160T-GRID
1170T	1170T-GRID
1180T	1180T-GRID
1190T	1190T-GRID
1200T	1200T-GRID

Piezas y Juegos Blue-Flex®

Tamaño	Cubierta T10 Horizontal Bipartida				Cubierta T20 Cubierta Vertical Bipartida para altas RPM			
	Cubierta (Sellos, Empaques y Sujetadores)	Juego de Sujetadores de la Cubierta	Juego de Sellos (Sellos y Empaques)	Partes de la Cubierta de la Rejilla (Cubierta, Rejilla, Sellos, Empaques y Sujetadores) *No incluye grasa	Cubierta (Sellos, Empaques y Sujetadores)	Juego de Sujetadores de la Cubierta	Juego de Sellos (Sellos y Empaques)	Partes de la Cubierta de la Rejilla (Cubierta, Rejilla, Sellos, Empaques y Sujetadores) *No incluye grasa
1020T	1020T10-COV	1020T10-FAS	1020T10-SEAL	1020T10-SUBASY*	1020T20-COV	1020T20-FAS	1020T20-SEAL	1020T20-SUBASY*
1030T	1030T10-COV	1030T10-FAS	1030T10-SEAL	1030T10-SUBASY*	1030T20-COV	1030T20-FAS	1030T20-SEAL	1030T20-SUBASY*
1040T	1040T10-COV	1040T10-FAS	1040T10-SEAL	1040T10-SUBASY*	1040T20-COV	1040T20-FAS	1040T20-SEAL	1040T20-SUBASY*
1050T	1050T10-COV	1050T10-FAS	1050T10-SEAL	1050T10-SUBASY*	1050T20-COV	1050T20-FAS	1050T20-SEAL	1050T20-SUBASY*
1060T	1060T10-COV	1060T10-FAS	1060T10-SEAL	1060T10-SUBASY*	1060T20-COV	1060T20-FAS	1060T20-SEAL	1060T20-SUBASY*
1070T	1070T10-COV	1070T10-FAS	1070T10-SEAL	1070T10-SUBASY*	1070T20-COV	1070T20-FAS	1070T20-SEAL	1070T20-SUBASY*
1080T	1080T10-COV	1080T10-FAS	1080T10-SEAL	1080T10-SUBASY*	1080T20-COV	1080T20-FAS	1080T20-SEAL	1080T20-SUBASY*
1090T	1090T10-COV	1090T10-FAS	1090T10-SEAL	1090T10-SUBASY*	1090T20-COV	1090T20-FAS	1090T20-SEAL	1090T20-SUBASY*
1100T	1100T10-COV	1100T10-FAS	1100T10-SEAL	1100T10-SUBASY	1100T20-COV	1100T20-FAS	1100T20-SEAL	1100T20-SUBASY
1110T	1110T10-COV	1110T10-FAS	1110T10-SEAL	1110T10-SUBASY	1110T20-COV	1110T20-FAS	1110T20-SEAL	1110T20-SUBASY
1120T	1120T10-COV	1120T10-FAS	1120T10-SEAL	1120T10-SUBASY	1120T20-COV	1120T20-FAS	1120T20-SEAL	1120T20-SUBASY
1130T	1130T10-COV	1130T10-FAS	1130T10-SEAL	1130T10-SUBASY	1130T20-COV	1130T20-FAS	1130T20-SEAL	1130T20-SUBASY
1140T	1140T10-COV	1140T10-FAS	1140T10-SEAL	1140T10-SUBASY	1140T20-COV	1140T20-FAS	1140T20-SEAL	1140T20-SUBASY
1150T	1150T10-COV	1150T10-FAS	1150T10-SEAL	1150T10-SUBASY	1150T20-COV	1150T20-FAS	1150T20-SEAL	1150T20-SUBASY
1160T	1160T10-COV	1160T10-FAS	1160T10-SEAL	1160T10-SUBASY	1160T20-COV	1160T20-FAS	1160T20-SEAL	1160T20-SUBASY
1170T	1170T10-COV	1170T10-FAS	1170T10-SEAL	1170T10-SUBASY	1170T20-COV	1170T20-FAS	1170T20-SEAL	1170T20-SUBASY
1180T	1180T10-COV	1180T10-FAS	1180T10-SEAL	1180T10-SUBASY	1180T20-COV	1180T20-FAS	1180T20-SEAL	1180T20-SUBASY
1190T	1190T10-COV	1190T10-FAS	1190T10-SEAL	1190T10-SUBASY	1190T20-COV	1190T20-FAS	1190T20-SEAL	1190T20-SUBASY
1200T	1200T10-COV	1200T10-FAS	1200T10-SEAL	1200T10-SUBASY	1200T20-COV	1200T20-FAS	1200T20-SEAL	1200T20-SUBASY

Nota: Todas las cubiertas incluyen juego de sellos.

Tabla 8 – Barrenos para las Mazas Tipo T con Cuñas Cuadradas (Estándar)

Tamaño	Pulgadas																Milímetros		
	Barreno Mín.	Para una Cuña Cuadrada			Para una Cuña Rectangular						Para dos Cuñas Cuadradas			Para dos Cuñas Rectangulares			Barreno Mín.	Barreno Máximo	
		Barreno Máx.	Y=X		Barreno Máx.	Y=X		Barreno Máx.	Y=W/2		Barreno Máx.	Y=X		Barreno Máx.	Y=X			Ajuste del Barreno Estándar (Tabla 16)	Ajuste Interno (Tabla 16) c/opresor sobre el cuñero
			W	X		W	X		W	X		W	X		W	X			
1020T	0.500	1.125 •	0.250 •	0.125 •	1.187	0.250	0.093	1.250	0.250	0.062	—	—	—	—	—	—	13	28	24
1030T	0.500	1.375 •	0.312 •	0.156 •	1.437	0.375	0.125	1.562	0.375	0.062	—	—	—	—	—	—	13	35	30
1040T	0.500	1.625 •	0.375 •	0.187 •	1.750	0.375	0.125	1.750	0.375	0.062	—	—	—	—	—	—	13	43	38
1050T	0.500	1.875 •	0.500 •	0.250 •	2.000	0.500	0.187	2.125	0.500	0.125	—	—	—	—	—	—	13	50	45
1060T	0.750	2.125 •	0.500 •	0.250 •	2.250	0.500	0.187	2.375	0.625	0.125	—	—	—	—	—	—	20	56	50
1070T	0.750	2.500 •	0.625 •	0.312 •	2.687	0.625	0.218	2.875	0.750	0.125	—	—	—	—	—	—	20	67	60
1080T	1.062	3.000 •	0.750 •	0.375 •	3.250	0.750	0.250	3.375	0.875	0.187	—	—	—	—	—	—	27	80	75
1090T	1.062	3.500 •	0.875 •	0.437 •	3.750	0.875	0.312	3.875	1.000	0.250	—	—	—	—	—	—	27	95	90
1100T	1.625	4.000 •	1.000 •	0.500 •	4.250	1.000	0.375	4.500	1.000	0.250	—	—	—	—	—	—	42	110	100
1110T	1.625	4.500 •	1.000 •	0.500 •	4.625	1.250	0.437	5.000	1.250	0.250	—	—	—	—	—	—	42	120	110
1120T	2.375	5.000 •	1.250 •	0.625 •	5.375	1.250	0.437	5.750	1.500	0.250	—	—	—	—	—	—	61	140	120
1130T	2.625	6.000 •	1.500 •	0.750 •	6.500	1.500	0.500	6.500	1.500	0.250	—	—	—	—	—	—	67	170	150
1140T	2.625	7.000	1.750	0.875	7.250 •	1.750 •	0.750 •	7.750	2.000	0.500	—	—	—	—	—	—	67	200	180
1150T	4.250	7.500	1.750	0.875	8.000 •	2.000 •	0.750 •	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108	215	190
1160T	4.750	8.500	2.000	1.000	9.000 •	2.000 •	0.750 •	—	—	—	—	—	—	—	—	—	121	240	215
1170T	5.250	9.750	2.500	1.250	10.000 •	2.500 •	0.875 •	—	—	—	10.750	1.750	0.875	11.000	1.750	0.750	134	280	240
1180T	6.000	10.750	2.500	1.250	11.000 •	2.500 •	0.875 •	—	—	—	12.000	1.750	0.875	12.250	2.000	0.750	153	300	260
1190T	6.000	11.750	3.000	1.500	12.000 •	3.000 •	1.000 •	—	—	—	13.000	2.000	1.000	13.250	2.000	0.750	153	336	290
1200T	7.000	12.750	3.000	1.500	13.000 •	3.000 •	1.000 •	—	—	—	14.000	2.500	1.250	14.250	2.500	0.875	178	360	320

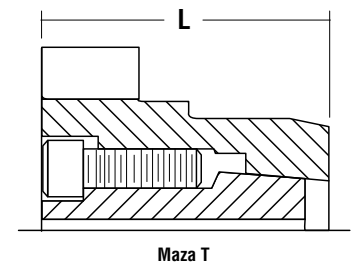
Y = Profundidad del cuñero del eje; X= Profundidad del cuñero de la Maza; W= Ancho del cuñero.

• Barreno máximo utilizando las cuñas estándar de la Tabla 13.

◊ Consulte a Martin.

Tabla 9 – Bujes Taper para las Mazas Tipo T

Tamaño de Cople	Maza T			
	Buje Taper			L (pulg)
	No. de Parte	Barrenos (pulg)	Torque (lb-pulg)	
1020T	—	—	—	—
1030T	1108	0.500 a 1.125	1,300	1.62
1040T	1108	0.500 a 1.125	1,300	1.62
1050T	1215	0.500 a 1.250	3,550	1.88
1060T	1615	0.500 a 1.625	4,300	2.12
1070T	2012	0.500 a 2.000	7,150	2.12
1080T	2525	0.750 a 2.500	11,300	2.62
1090T	3030	0.938 a 3.000	24,000	3.12
1100T	3030	0.938 a 3.000	24,000	3.50
1110T	3535	1.188 a 3.500	44,800	3.62
1120T	4040	1.438 a 4.000	77,300	4.38
1130T	4545	1.938 a 4.500	110,000	4.62
1140T	5050	2.438 a 5.000	126,000	5.12
1150T	5050	2.438 a 5.000	126,000	7.20
1160T	5050	2.438 a 5.000	126,000	7.80
1170T	7060	3.938 a 7.000	416,000	8.50
1180T	8065	4.438 a 8.000	456,000	9.40
1190T	8065	4.438 a 8.000	456,000	10.20
1200T	10085	7.000 a 10.000	869,000	11.00



Los bujes requieren cuñeros en los ejes de acuerdo a lo indicado en la Tabla 14.

Los barrenos cónicos no se recomiendan para cargas de impacto, cargas reversibles o para aplicaciones con factores de servicio superiores a 1.75

Tabla 10 – Valores de WR² (lb-in²)

Los valores de WR2 están basados en mazas sin barreno; los sellos, los tapones de lubricación y los empaques no están considerados.

Tamaño de Cople	Tipo de Cople					
	T10	T20	T31		T35	
			WR ² (Min DBSE)	WR ² Agregar por pulgada de DBSE	WR ² (Min DBSE)	WR ² Agregar por pulgada de DBSE
1020T	4.83	5.32	9.8	0.18	7.3	0.18
1030T	7.61	7.99	15.3	0.42	11.5	0.42
1040T	11.19	11.99	31.8	0.76	21.5	0.76
1050T	24.85	25.76	62	1.4	43.4	1.4
1060T	40.66	41.16	132	2.38	86.4	2.38
1070T	63.18	61.68	175	4.06	119	4.06
1080T	154	148	396	8.37	275	8.37
1090T	269	272	805	16.2	537	16.2
1100T	609	608	1756	27.2	1183	27.2
1110T	923	930	2726	45.4	1825	45.4
1120T	1755	1611	5341	70.9	3548	70.9
1130T	3378	3568	8563	153	5970	153
1140T	6306	6431	14871	283	10588	283
1150T	11922	11243	—	—	—	—
1160T	19876	20597	—	—	—	—
1170T	35621	35625	—	—	—	—
1180T	62553	63343	—	—	—	—
1190T	89359	90487	—	—	—	—
1200T	148676	150553	—	—	—	—

**Tabla 11 – Cople Tipo T
Barrenos de los Tornillos (pulg)**

Tamaño de Cople	Tipo de Cople	
	B.C.	Rosca (UNC)
1020T	1.531	#6-32 x 0.38
1030T	1.875	#6-32 x 0.38
1040T	2.125	#10-24 x 0.38
1050T	2.500	#10-24 x 0.38
1060T	2.875	0.250-20 x 0.38
1070T	3.312	0.250-20 x 0.38
1080T	3.937	0.250-20 x 0.38
1090T	4.562	0.3125-18 x 0.44
1100T	5.250	0.375-16 x 0.50
1110T	5.875	0.4375-14 x 0.62
1120T	6.625	0.4375-14 x 0.62
1130T	7.750	0.625-11 x 0.82
1140T	9.125	0.625-11 x 0.82
1150T	10.375	0.750-10 x 0.94
1160T	11.750	0.875-9 x 1.06
1170T	13.250	1.125-7 x 1.25
1180T	14.875	1.250-7 x 1.50
1190T	16.250	1.500-6 x 1.75
1200T	17.937	1.500-6 x 1.75

Tabla 12 – Barreno Máximo con Ajuste por Interferencia y Opresor sobre en Cuñero — Para Todo Tipo de Cople T

Tamaño de Cople	Barreno
1020T	1.000
1030T	1.250
1040T	1.375
1050T	1.750
1060T	1.875
1070T	2.250
1080T	2.750
1090T	3.250
1100T	3.500
1110T	4.000

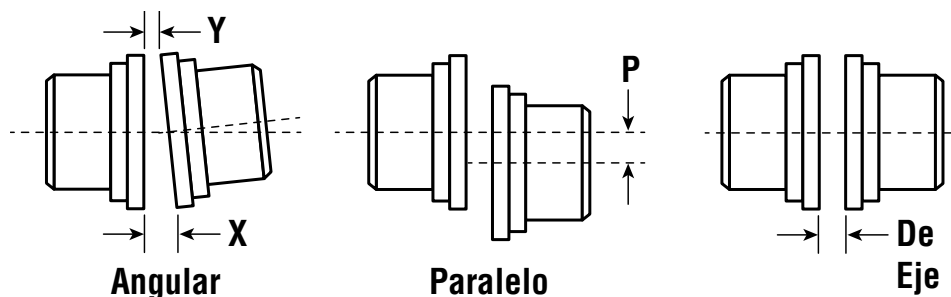
Tamaño de Cople	Barreno
1120T	4.500
1130T	5.500
1140T	6.500
1150T	7.000
1160T	8.000
1170T	9.000
1180T	9.750
1190T	10.750
1200T	11.750

Tabla 13 – Capacidad de Corrección de Desalineamientos (pulgadas)

Si el cople está alineado adecuadamente, tanto este como la maquinaria conectada, tendrán una vida máxima de servicio con un mínimo de mantenimiento. La vida útil del cople entre el alineamiento inicial y los límites máximos de operación son una función de la carga, la velocidad y la lubricación. Para aplicaciones que requieran compensar un desalineamiento mayor, consulte a Martin.

El **Desalineamiento Angular** está expresado en grados y como la diferencia entre el valor X y el valor Y como se muestra en el diagrama.

El **Desalineamiento Paralelo** es la distancia P entre las líneas de centro de los ejes como se muestra en el diagrama.



Tamaño	Máximo Recomendado de Instalación		Máximo en Operación		Separación Normal GAP +/- 10%	
	Desalineamiento Paralelo - P	Angular (1/16°) X menos Y	Desalineamiento Paralelo - P	Angular (1/16°) X menos Y	T10, T20, T35	T31
	T10, T20, T31, T35		T10, T20, T31, T35			
1020T	0.006	0.002	0.012	0.009	0.125	0.188
1030T	0.006	0.003	0.012	0.010	0.125	0.188
1040T	0.006	0.003	0.012	0.013	0.125	0.188
1050T	0.008	0.004	0.016	0.016	0.125	0.188
1060T	0.008	0.004	0.016	0.018	0.125	0.188
1070T	0.008	0.005	0.016	0.020	0.125	0.188
1080T	0.008	0.006	0.016	0.024	0.125	0.188
1090T	0.008	0.007	0.016	0.028	0.125	0.188
1100T	0.010	0.008	0.020	0.032	0.188	0.250
1110T	0.010	0.009	0.020	0.035	0.188	0.250
1120T	0.011	0.010	0.022	0.040	0.250	0.375
1130T	0.011	0.012	0.022	0.047	0.250	0.375
1140T	0.011	0.013	0.022	0.053	0.250	0.375
1150T	0.012	0.015	0.024	0.061	0.250	0.375
1160T	0.012	0.017	0.024	0.070	0.250	0.375
1170T	0.012	0.020	0.024	0.079	0.250	0.375
1180T	0.015	0.022	0.030	0.089	0.250	0.375
1190T	0.015	0.024	0.030	0.096	0.250	0.375
1200T	0.015	0.027	0.030	0.107	0.250	0.375

Tabla 14 – Cuñas Comerciales Recomendadas para Barrenos con una Cuña (pulg/mm)

Pulgadas (Estándar ANSI B17.1)											
Diámetro del Eje		Cuña	Diámetro del Eje		Cuña	Diámetro del Eje		Cuña	Diámetro del Eje		Cuña
Sobre	Hasta		Sobre	Hasta		Sobre	Hasta		Sobre	Hasta	
0.438	0.562	0.125 x 0.125	1.750	2.250	0.500 x 0.500	4.500	5.500	1.250 x 1.250	11.000	13.000	3.000 x 2.000
0.562	0.875	0.188 x 0.188	2.250	2.750	0.625 x 0.625	5.500	6.500	1.500 x 1.500	13.000	15.000	3.500 x 2.500
0.875	1.250	0.250 x 0.250	2.750	3.250	0.750 x 0.750	6.500	7.500	1.750 x 1.500	15.000	18.000	4.000 x 3.000
1.250	1.375	0.312 x 0.312	3.250	3.750	0.875 x 0.875	7.500	9.000	2.000 x 1.500	18.000	20.000	5.000 x 3.500
1.375	1.750	0.375 x 0.375	3.750	4.500	1.000 x 1.000	9.000	11.000	2.500 x 1.750	–	–	–
Milímetros (Estándar ISO R773)											
6	8	2 x 2	38	44	12 x 8	95	110	28 x 16	260	290	63 x 32
8	10	3 x 3	44	50	14 x 9	110	130	32 x 18	290	330	70 x 36
10	12	4 x 4	50	58	16 x 10	130	150	36 x 20	330	380	80 x 40
12	17	5 x 5	58	65	18 x 11	150	170	40 x 22	380	440	90 x 45
17	22	6 x 6	65	75	20 x 12	170	200	45 x 25	440	500	100 x 50
22	30	8 x 7	75	85	22 x 14	200	230	50 x 28	–	–	–
30	38	10 x 8	85	95	25 x 14	230	260	56 x 32	–	–	–

Tabla 15 – Barrenos con Ajuste Estándar — A menos que se Especifique Otra Cosa

Modelo	Tamaño de Cople	Tipo de Cople	Ajuste del Barreno
Coples de Rejilla Blue-Flex®	1020 - 1090	T10, T20	Estándar
	1100 y mayores	T10, T20	Interferencia

Tabla 16 – Barrenos Recomendados para Mazas de Acero (pulg)

Diámetro del Eje	Ajuste Estándar		Ajuste por Interferencia	
	Barreno de la Maza	Tolerancia	Barreno de la Maza	Interferencia
+ .0000 - .0005	+ .0010 - .0000	.0000 .0015	+ .0005 - .0000	.0000 .0010
0.5000	0.5000		0.4990	
0.5625	0.5625		0.5615	
0.6250	0.6250		0.6240	
0.6875	0.6875		0.6865	
0.7500	0.7500		0.7490	
0.8125	0.8125		0.8115	
0.8750	0.8750		0.8740	
0.9375	0.9375		0.9365	
1.0000	1.0000		0.9990	
1.0625	1.0625		1.0615	
1.1250	1.1250		1.1240	
1.1875	1.1875		1.1865	
1.2500	1.2500		1.2490	
1.3125	1.3125		1.3115	
1.3750	1.3750		1.3740	
1.4375	1.4375		1.4365	
1.5000	1.5000		1.4990	
+ .0000 - .0010	+ .0010 - .0000	.0000 .0020	+ .0005 - .0000	.0000 .0015
1.5625	1.5625		1.5610	
1.6250	1.6250		1.6235	
1.6875	1.6875		1.6860	
1.7500	1.7500		1.7485	
1.8125	1.8125		1.8110	
1.8750	1.8750		1.8735	
1.9375	1.9375		1.9360	
2.0000	2.0000		1.9985	
+ .0000 - .0010	+ .0015 - .0000	.0000 .0025	+ .0005 - .0000	.0000 .0015
2.0625	2.0625		2.0610	
2.1250	2.1250		2.1235	
2.1875	2.1875		2.1860	
+ .0000 - .0010	+ .0015 - .0000	.0000 .0025	+ .0010 - .0000	.0000 .0020
2.2500	2.2500		2.2480	
2.3125	2.3125		2.3105	
2.3750	2.3750		2.3730	
2.4375	2.4375		2.4355	
2.5000	2.5000		2.4980	
2.5625	2.5625		2.5605	
2.6250	2.6250		2.6230	
2.6875	2.6875		2.6855	
2.7500	2.7500		2.7480	
2.8125	2.8125		2.8105	
2.8750	2.8750		2.8730	
2.9375	2.9375		2.9355	
3.0000	3.0000		2.9980	

Diámetro del Eje	Ajuste Estándar		Ajuste por Interferencia	
	Barreno de la Maza	Tolerancia	Barreno de la Maza	Interferencia
+ .0000 - .0010	+ .0015 - .0000	.0000 .0025	+ .0010 - .0000	.0005 .0025
3.0625	3.0625		3.0600	
3.1250	3.1250		3.1225	
3.1875	3.1875		3.1850	
3.2500	3.2500		3.2475	
3.3125	3.3125		3.3100	
3.3750	3.3750		3.3725	
3.4375	3.4375		3.4350	
3.5000	3.5000		3.4975	
3.5625	3.5625		3.5600	
3.6250	3.6250		3.6225	
3.6875	3.6875		3.6850	
3.7500	3.7500		3.7475	
3.8125	3.8125		3.8100	
3.8750	3.8750		3.8725	
3.9375	3.9375		3.9350	
4.0000	4.0000		3.9975	
+ .0000 - .0010	+ .0015 - .0000	.0000 .0025	+ .0015 - .0000	.0010 .0035
4.0625	4.0625		4.0590	
4.1250	4.1250		4.1215	
4.1875	4.1875		4.1840	
4.2500	4.2500		4.2465	
4.3125	4.3125		4.3090	
4.3750	4.3750		4.3715	
4.4375	4.4375		4.4340	
4.5000	4.5000		4.4965	
4.5625	4.5625		4.5590	
4.6250	4.6250		4.6215	
4.6875	4.6875		4.6840	
4.7500	4.7500		4.7465	
4.8125	4.8125		4.8090	
4.8750	4.8750		4.8715	
4.9375	4.9375		4.9340	
5.0000	5.0000		4.9965	
5.0625	5.0625		5.0585	
5.1250	5.1250		5.1210	
5.1875	5.1875		5.1835	
5.2500	5.2500		5.2460	
5.3125	5.3125		5.3085	
5.3750	5.3750		5.3710	
5.4375	5.4375		5.4335	
5.5000	5.5000		5.4960	
5.5625	5.5625		5.5585	
5.6250	5.6250		5.6210	
5.6875	5.6875		5.6835	
5.7500	5.7500		5.7460	
5.8125	5.8125		5.8085	
5.8750	5.8750		5.8710	
5.9375	5.9375		5.9335	
6.0000	6.0000		5.9960	
6.2500	6.2500		6.2460	
6.5000	6.5000		6.4960	

Diámetro del Eje	Ajuste por Interferencia	
	Diámetro del Eje	Interferencia
0.000 - .0010	+ .0015 - .0000	.0015 .0040
6.7500	6.7460	
7.0000	6.9960	
+ .0000 - .0010	+ .0020 - .0000	.0020 .0050
7.250	7.2450	
7.500	7.4950	
7.750	7.7450	
8.000	7.9950	
8.250	8.2445	
8.500	8.4945	
8.750	8.7445	
9.000	8.9945	
9.250	9.2440	
9.500	9.4940	
9.750	9.7440	
10.000	9.9940	
10.250	10.2435	
10.500	10.4935	
10.750	10.7435	
11.000	10.9935	
11.250	11.2430	
11.500	11.4930	
11.750	11.7430	
12.000	11.9930	
12.500	12.4925	
13.000	12.9925	
13.500	13.4920	
14.000	13.9920	
14.500	14.4915	
15.000	14.9915	
+ .000 - .001	+ .0025 - .0000	.0025 .0090
15.500	15.4910	
16.000	15.9910	
16.500	16.4905	
17.000	16.9905	
17.500	17.4895	
18.000	17.9895	
18.500	18.4890	
19.000	18.9890	
19.500	19.4880	
20.000	19.9880	

Para ejes con diámetros mayores a 20.000", use un ajuste promedio por interferencia de 0.0005" por pulgadas de diámetro de eje con las siguientes tolerancias en el barreno:

+ .003, -.000 para mas de 20 y hasta 30" incluido
+ .004, -.000 para mas de 30 a 40" incluido

Las Tolerancias y Ajustes cumplen con o están dentro de los estándares AGMA 9002 (Ajuste estándar Clase 1).

Tabla 17 – Barrenos Recomendados para Ejes Métricos de Acuerdo al Estándar ISO/R775-1969 (ANSI/AGMA 9112)

	Diámetro del Eje	Ajuste Estándar		Ajuste Transicional		Ajuste por Interferencia	
		Barreno de la Maza	Ajuste*	Barreno de la Maza	Ajuste*	Barreno de la Maza	Ajuste*
MM	j6	F7	+.008	H7	-.008	M6	-.023
	+.008 / -.003	+.016 / +.034	+.037	+.000 / +.018	+.021	-.015 / -.004	-.001
12	0.4727 / 0.4724	0.4731 / 0.4737	+0.003	0.4725 / 0.4731	-0.003	0.4718 / 0.4723	-0.009
14	0.5515 / 0.5511	0.5518 / 0.5525	+0.015	0.5512 / 0.5519	+0.008	0.5506 / 0.5511	+0.000
16	0.6302 / 0.6298	0.6306 / 0.6312		0.6300 / 0.6306		0.6293 / 0.6298	
18	0.7089 / 0.7086	0.7093 / 0.7100	↓	0.7087 / 0.7093	↓	0.7080 / 0.7085	↓
MM	j6	F7	+.011	H7	-.009	M6	-.026
	+.009 / -.004	+.020 / +.041	+.045	+.000 / +.021	+.025	-.017 / -.004	-.000
19	0.7483 / 0.7479	0.7488 / 0.7496	+0.004	0.7481 / 0.7488	-0.004	0.7473 / 0.7479	-0.010
20	0.7877 / 0.7873	0.7882 / 0.7890	+0.018	0.7874 / 0.7882	+0.010	0.7867 / 0.7873	+0.000
22	0.8665 / 0.8660	0.8670 / 0.8677		0.8662 / 0.8669		0.8654 / 0.8660	
24	0.9452 / 0.9448	0.9457 / 0.9465	↓	0.9449 / 0.9457	↓	0.9442 / 0.9448	↓
25	0.9846 / 0.9841	0.9851 / 0.9858		0.9843 / 0.9850		0.9835 / 0.9841	
28	1.1027 / 1.1022	1.1032 / 1.1039	↓	1.1024 / 1.1032	↓	1.1017 / 1.1022	↓
30	1.1814 / 1.1810	1.1819 / 1.1827		1.1811 / 1.1819		1.1804 / 1.1810	
>30	k6	F7	+.007	H7	-.018	K6	-.031
MM	+.018 / +.002	+.025 / +.050	+.048	+.000 / +.025	+.023	-.013 / +.003	+.001
32	1.2605 / 1.2600	1.2609 / 1.2618	+0.003	1.2599 / 1.2608	-0.007	1.2593 / 1.2600	-0.012
35	1.3786 / 1.3781	1.3790 / 1.3799	+0.019	1.3780 / 1.3789	+0.009	1.3774 / 1.3781	+0.000
38	1.4967 / 1.4962	1.4971 / 1.4980		1.4961 / 1.4970		1.4955 / 1.4962	
40	1.5755 / 1.5750	1.5758 / 1.5767	↓	1.5748 / 1.5758	↓	1.5743 / 1.5750	↓
42	1.6542 / 1.6537	1.6546 / 1.6555		1.6536 / 1.6545		1.6530 / 1.6537	
45	1.7723 / 1.7718	1.7727 / 1.7736	↓	1.7717 / 1.7726	↓	1.7711 / 1.7718	↓
48	1.8904 / 1.8899	1.8908 / 1.8917		1.8898 / 1.8907		1.8892 / 1.8899	
50	1.9692 / 1.9686	1.9695 / 1.9704	↓	1.9685 / 1.9695	↓	1.9680 / 1.9687	↓
>50	m6	F7	+.000	H7	-.030	K6	-.051
MM	+.030 / +.011	+.030 / +.060	+.049	+.000 / +.030	+.019	-.021 / +.009	+.002
55	2.1665 / 2.1658	2.1666 / 2.1677	+0.000	2.1654 / 2.1665	-0.012	2.1645 / 2.1657	-0.020
56	2.2059 / 2.2052	2.2059 / 2.2071	+0.019	2.2047 / 2.2059	+0.007	2.2039 / 2.2051	-0.001
60	2.3634 / 2.3627	2.3634 / 2.3645	↓	2.3622 / 2.3634	↓	2.3614 / 2.3626	↓
63	2.4815 / 2.4808	2.4815 / 2.4827		2.4803 / 2.4815		2.4795 / 2.4807	
65	2.5602 / 2.5595	2.5603 / 2.5614	↓	2.5591 / 2.5602	↓	2.5582 / 2.5594	↓
70	2.7571 / 2.7564	2.7571 / 2.7582		2.7559 / 2.7571		2.7551 / 2.7563	
71	2.7964 / 2.7957	2.7965 / 2.7976	↓	2.7953 / 2.7964	↓	2.7944 / 2.7957	↓
75	2.9539 / 2.9532	2.9540 / 2.9551		2.9528 / 2.9539		2.9519 / 2.9531	
80	3.1508 / 3.1501	3.1508 / 3.1519	↓	3.1496 / 3.1508	↓	3.1488 / 3.1500	↓
>80	m6	F7	+.001	H7	-.035	M7	-.070
MM	+.035 / +.013	+.036 / +.071	+.058	+.000 / +.035	+.022	-.035 / +.000	-.013
85	3.3478 / 3.3470	3.3479 / 3.3492	+0.000	3.3465 / 3.3478	-0.014	3.3451 / 3.3465	-0.028
90	3.5447 / 3.5438	3.5447 / 3.5461	+0.023	3.5433 / 3.5447	+0.009	3.5419 / 3.5433	-0.005
95	3.7415 / 3.7407	3.7416 / 3.7429	↓	3.7402 / 3.7415	↓	3.7388 / 3.7402	↓
100	3.9384 / 3.9375	3.9384 / 3.9398		3.9370 / 3.9384		3.9356 / 3.9370	
>100	m6	F7		H7		P7	-.094
MM	+.035 / +.013	+.036 / +.071		+.000 / +.035		-.059 / -.024	-.037
110	4.3321 / 4.3312	4.3321 / 4.3335	↓	4.3307 / 4.3321	↓	4.3284 / 4.3298	-0.037
120	4.7258 / 4.7249	4.7258 / 4.7272	↓	4.7244 / 4.7258	↓	4.7221 / 4.7235	-0.015
>120	m6	F7	+.003	H7	-.040	P7	-.108
MM	+.040 / +.015	+.043 / +.083	+.068	+.000 / +.040	+.025	-.068 / -.028	-.043
125	4.9228 / 4.9219	4.9230 / 4.9245	+0.001	4.9213 / 4.9228	-0.016	4.9186 / 4.9202	-0.043
130	5.1197 / 5.1187	5.1198 / 5.1214	+0.027	5.1181 / 5.1197	+0.010	5.1154 / 5.1170	-0.017
140	5.5134 / 5.5124	5.5135 / 5.5151	↓	5.5118 / 5.5134	↓	5.5091 / 5.5107	↓
150	5.9071 / 5.9061	5.9072 / 5.9088		5.9055 / 5.9071		5.9028 / 5.9044	
160	6.3008 / 6.2998	6.3009 / 6.3025	↓	6.2992 / 6.3008	↓	6.2965 / 6.2981	↓
170	6.6945 / 6.6935	6.6946 / 6.6962		6.6929 / 6.6945		6.6902 / 6.6918	
180	7.0882 / 7.0872	7.0883 / 7.0899	↓	7.0866 / 7.0882	↓	7.0839 / 7.0855	↓
>180	m6	F7	+.004	H7	-.046	P7	-.125
MM	+.046 / +.017	+.050 / +.096	+.079	+.000 / +.046	+.029	-.079 / -.033	-.050
190	7.4821 / 7.4810	7.4823 / 7.4841	+0.002	7.4803 / 7.4821	-0.018	7.4772 / 7.4790	-0.049
200	7.8758 / 7.8747	7.8760 / 7.8778	+0.031	7.8740 / 7.8758	+0.011	7.8709 / 7.8727	-0.020

Las dimensiones en **NEGRITAS** están en milímetros, las demás en pulgadas.

* Los valores positivos son ajuste estándar, los valores negativos son por interferencia, solo como referencia.

Continúa en la Página C-59.

Tabla 17 – Barrenos Recomendados para Ejes Métricos de Acuerdo al Estándar ISO/R775-1969 (ANSI/AGMA 9112)

	Diámetro del Eje	Ajuste Estándar		Ajuste Transicional		Ajuste por Interferencia	
		Barreno de la Maza	Ajuste *	Barreno de la Maza	Ajuste *	Barreno de la Maza	Ajuste *
>200	m6	F7		H7		R7	-.155
MM	+.046 / +.017	+.050 / +.096		+.000 / +.046		-.109 / -.063	-.080
210	8.2695 / 8.2684	8.2697 / 8.2715		8.2677 / 8.2695		8.2634 / 8.2652	-.0061
220	8.6632 / 8.6621	8.6634 / 8.6652		8.6614 / 8.6632		8.6571 / 8.6589	-.0031
225	8.8601 / 8.8589	8.8602 / 8.8620		8.8583 / 8.8601		8.8540 / 8.8558	↓
>225	m6	F7		H7		R7	-.159
MM	+.046 / +.017	+.050 / +.096		+.000 / +.046		-.113 / -.067	-.084
230	9.0569 / 9.0558	9.0571 / 9.0589		9.0551 / 9.0569		9.0507 / 9.0525	-.0063
240	9.4506 / 9.4495	9.4508 / 9.4526		9.4488 / 9.4506		9.4444 / 9.4462	-.0033
250	9.8443 / 9.8432	9.8445 / 9.8463		9.8425 / 9.8443		9.8381 / 9.8399	↓
>250	m6	F7	+.004	H7	-.052	R7	-.178
MM	+.052 / +.020	+.056 / +.108	+.088	+.000 / +.052	+.032	-.126 / -.074	-.094
260	10.2383 / 10.2370	10.2384 / 10.2405	+.0002	10.2362 / 10.2383	-.0020	10.2313 / 10.2333	-.0070
270	10.6320 / 10.6307	10.6321 / 10.6342	+.0035	10.6299 / 10.6320	+.0013	10.6250 / 10.6270	-.0037
280	11.0257 / 11.0244	11.0258 / 11.0279		11.0236 / 11.0257		11.0187 / 11.0207	↓
>280	m6	F7		H7		R7	-.182
MM	+.052 / +.020	+.056 / +.108		+.000 / +.052		-.130 / -.078	-.098
290	11.4194 / 11.4181	11.4195 / 11.4216		11.4173 / 11.4194		11.4122 / 11.4143	-.0072
300	11.8131 / 11.8118	11.8132 / 11.8153		11.8110 / 11.8131		11.8059 / 11.8080	-.0039
310	12.2068 / 12.2055	12.2069 / 12.2090		12.2047 / 12.2068		12.1996 / 12.2017	↓
315	12.4036 / 12.4024	12.4038 / 12.4058		12.4016 / 12.4036		12.3965 / 12.3985	↓
>315	m6	F7	+.005	H7	-.057	R7	-.201
MM	+.057 / +.021	+.062 / +.119	+.098	+.000 / +.057	+.036	-.144 / -.087	-.108
320	12.6007 / 12.5993	12.6009 / 12.6031	+.0008	12.5984 / 12.6007	-.0022	12.5928 / 12.5950	-.0079
330	12.9944 / 12.9930	12.9946 / 12.9968		12.9921 / 12.9944	+.0014	12.9865 / 12.9887	-.0043
340	13.3881 / 13.3867	13.3883 / 13.3905		13.3858 / 13.3881		13.3802 / 13.3824	↓
350	13.7818 / 13.7804	13.7820 / 13.7842		13.7795 / 13.7818		13.7739 / 13.7761	↓
355	13.9786 / 13.9772	13.9788 / 13.9811		13.9764 / 13.9786		13.9707 / 13.9730	↓
>355	m6	F7		H7		R8	-.260
MM	+.057 / +.021	+.062 / +.119		+.000 / +.057		-.203 / -.114	-.135
360	14.1755 / 14.1741	14.1757 / 14.1779		14.1732 / 14.1755		14.1652 / 14.1687	-.0102
370	14.5692 / 14.5678	14.5694 / 14.5716		14.5669 / 14.5692		14.5589 / 14.5624	-.0053
380	14.9629 / 14.9615	14.9631 / 14.9653		14.9606 / 14.9629		14.9526 / 14.9561	↓
390	15.3566 / 15.3552	15.3568 / 15.3590		15.3543 / 15.3566		15.3463 / 15.3498	↓
400	15.7503 / 15.7489	15.7505 / 15.7527		15.7480 / 15.7503		15.7400 / 15.7435	↓
>400	m6	F7	+.005	H7	-.063	R8	-.286
MM	+.063 / +.023	+.068 / +.131	+.108	+.000 / +.063	+.040	-.223 / -.126	-.149
410	16.1442 / 16.1426	16.1444 / 16.1469	+.0002	16.1417 / 16.1442	-.0025	16.1330 / 16.1368	-.0113
420	16.5379 / 16.5363	16.5381 / 16.5406	+.0043	16.5354 / 16.5379	+.0016	16.5267 / 16.5305	-.0059
430	16.9316 / 16.9300	16.9318 / 16.9343		16.9291 / 16.9316		16.9204 / 16.9242	↓
440	17.3253 / 17.3237	17.3255 / 17.3280		17.3228 / 17.3253		17.3141 / 17.3179	↓
450	17.7190 / 17.7174	17.7192 / 17.7217		17.7165 / 17.7190		17.7078 / 17.7116	↓
>450	m6	F7		H7		R8	-.292
MM	+.063 / +.023	+.068 / +.131		+.000 / +.063		-.229 / -.132	-.155
460	18.1127 / 18.1111	18.1129 / 18.1154		18.1102 / 18.1127		18.1012 / 18.1050	-.0115
470	18.5064 / 18.5048	18.5066 / 18.5091		18.5039 / 18.5064		18.4949 / 18.4987	-.0061
480	18.9001 / 18.8985	18.9003 / 18.9028		18.8976 / 18.9001		18.8886 / 18.8924	↓
490	19.2938 / 19.2922	19.2940 / 19.2965		19.2913 / 19.2938		19.2823 / 19.2861	↓
500	19.6875 / 19.6859	19.6877 / 19.6902		19.6850 / 19.6875		19.6760 / 19.6798	↓

Las dimensiones en **NEGRITAS** están en milímetros, las demás en pulgadas.

* Los valores positivos son ajuste estándar, los valores negativos son por interferencia, solo como referencia.